

ООО "ПневмоБалтСнаб"

info@pnbs.ru

+7(812) 640-22-71

www.pnbs.ru

+7(921) 926-26-71

Полный спектр продукции:

Отрезные и зачистные круги
шлифкруги, шлифшкурка,
алмазные диски и эльборовый
алмазный инструмент

flex O vit

АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Шлифшкурка

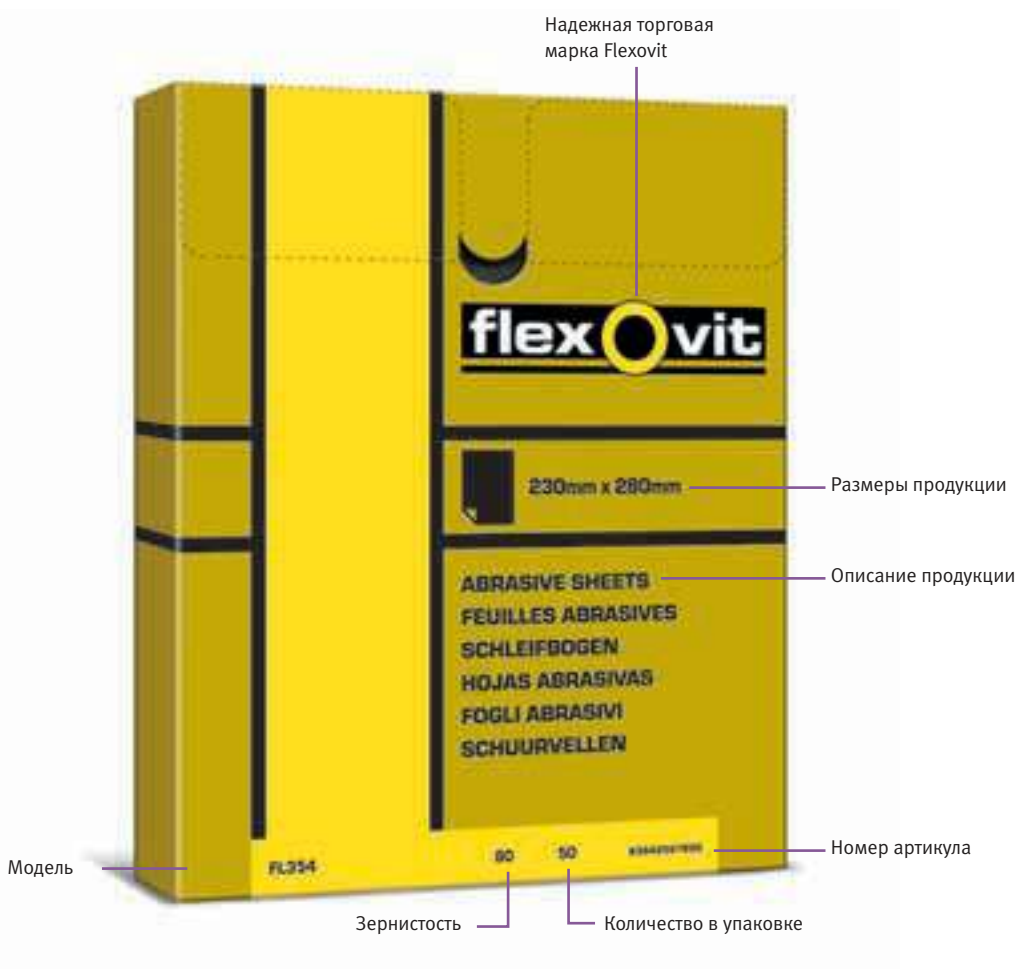


Техническая информация
Листы шлифшкурки
для работы вручную
Рулоны на тканевой
и бумажной основах
Диски на бумажной основе
Фибровые диски
Лепестковые диски
Лепестковые круги
Ленты
Спиральные ленты
Быстросменные диски
Картриджи

flexOvit

Линейка промышленной шлифшкурки Flexovit состоит из набора изделий, подходящих как для ручного, так и машинного использования в предельно широком диапазоне приложений и рынков.

Что это за продукция?



Руководство по кодированию модели

Вся промышленная шлифшкурка Flexovit может быть идентифицирована по ее идентификационному кодам, подчиняющимся одной из двух систем, которые состоят из четырех и пяти цифр, соответственно.

СИСТЕМА ИЗ ЧЕТЫРЕХ ЦИФР

Пример 1: P63E180

	P				Бумага (основа)
		6			Оксид алюминия (зерно)
			3		Смола (связка)
				E	Плотность основы
				180	Зернистость:
Основа:	1. Буква:				
	P				Бумага
	T				Ткань
	C				Комбинация
Зернистость:	1. Цифра				
		3			Легкий оксид алюминия
		6			Оксид алюминия
		8			Карбид кремния
		9			Циркониевый корунд
Код для внутреннего использования		2. Цифра			
Плотность основы:			2. Буква:		
			A		A Плотность бумаги
			B		B Плотность бумаги
			C		C Плотность бумаги
			D		D Плотность бумаги
			E		E Плотность бумаги
			F		F Плотность бумаги
			X		Плотная ткань или полиэстер
			N		Легкая комбинация





СИСТЕМА ИЗ ПЯТИ ЦИФР

Пример 2: KJ37o 18o

СИСТЕМА ИЗ ПЯТИ ЦИФР					
Пример 2: KJ37o 18o					
	K				Ткань
		J			Легкая ткань (основа)
			3		Оксид алюминия (зерно)
				7	Код для внутреннего использования
					o
					18o
					зернистость
Объяснение основы:	1. Буква:				
	P				Бумага
	K				Ткань
	M				Смешанные волокна (ткань + полиэстер)
	S				Полиэстер
	F				Ткань
	2. Буква:				
	A				A Плотность бумаги
	B				B Плотность бумаги
	C				C Плотность бумаги
	D				D Плотность бумаги
	E				E Плотность бумаги
	F				F Плотность бумаги
	L				Очень легкая ткань
	F				Очень гибкая ткань
	J				Легкая ткань
	T				Легкая, гибкая X ткань
	X				Плотная ткань или полиэстер
	Y				Очень плотная ткань или полиэстер
Объяснение для зерна:	1. Цифра:				
			o		Кремень
			1		Белый оксид алюминия
			2		Светло-коричневый оксид алюминия
			3		Коричневый оксид алюминия
			5		Гранулированное зерно
			6		Циркониевый корунд
			7		Керамическое зерно
			8		Карбид кремния
			9		Гранулированное зерно (SiC)
Код для внутреннего использования:				2. Цифра:	
Код для внутреннего использования:					3. Цифра:

Что такое шлифшкурка?

Современные шлифшкурки являются продуктами, полученными в результате очень сложного технического процесса, разработанного в течение многих лет исследований и развития. Однако они остаются продуктами, состоящими из трех основных элементов: гибкой или полужесткой основы, к которой при помощи клейкого вещества крепятся абразивные зерна.



Типы абразивов

АБРАЗИВЫ

Идеальные абразивные зерна отличаются максимальным сопротивлением износу острия, но при этом оно ломается до того, как сильно затупится. Таким образом, они удовлетворяют требованиям к снятию припуска и качеству обработанной поверхности.

Оксид алюминия - прочный материал, хорошо адаптированный для заточки материалов, отличающихся высокой эластичностью, таких как углеродистая сталь, легированные стали, твердая бронза и твердые породы древесины. В случаях, когда твердость (способность противостоять излому) является главной целью, оксид алюминия превосходит по своим характеристикам все прочие типы абразивных зерен для шлифшкурки.

Циркониевый корунд обладает уникальным свойством самозатачивания, которое обеспечивает ему длительный срок службы на операциях где требуется снять большой припуск. Циркониевый корунд хорошо подходит для грубой шлифовки металлов и калибровки древесины, потому что контролируемый излом зерен непрерывно обеспечивает новые острые абразивные кромки.

Карбид кремния является самым острым из минералов, используемых в шлифшкурке. Твердость и острота карбида кремния делают его идеальным абразивным материалом для обработки цветных металлов (алюминия, латуни, бронзы, магния, титана и т.д.), резины, стекла, пластмасс, волокнистой древесины, эмали и других относительно мягких материалов. Карбид кремния отлично подходит для любых других абразивных изделий благодаря своей способности быстрее проникать вглубь и резать материал при более низком давлении.

Керамический корунд представляет собой износостойчивый, прочный, плотный абразив, что обусловлено его микроструктурой. Частицы чрезвычайно малого размера ломаются в процессе шлифовки, образуя множество новых режущих кромок. Оставаясь острым, особенно при использовании под средним и высоким давлением, керамический корунд режет материал с более высокой эффективностью, нежели другие абразивы. Рекомендуется для использования при обработке кованой и углеродистой стали, высоколегированных сплавов с содержанием никеля и кобальта.

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ АБРАЗИВНЫХ ЗЕРЕН

Существует два типа распределения абразивных зерен на основе:

- Открытое распределение с пустотами, при котором от 30% до 60% основы покрыто таким образом, что между абразивными зёрнами имеются большие пустые места. Такое распределение используется, когда в противном случае продукты шлифования будут заполнять пространство между зёрнами (эффект засаливания), снижая эффективность работы и сокращая срок службы шлифшкурки.
- Закрытое распределение с таким нанесением зёрна, при котором зёрна полностью покрывают подложку. Большое число абразивных частиц приводит к более быстрому снятию припуска. Такое распределение рекомендуется, когда не возникает проблемы засаливания и когда требуется получить более гладкую отшлифованную поверхность.

Зернистость

Абразивные зерна делятся (градуируются) на частицы стандартных размеров при помощи сеток, аккуратно изготовленных из шелковых нитей точно подобранного размера, расположенных в точно рассчитанном количестве на квадратный дюйм, что позволяет добиться высочайшей точности. Номер зерна (меш), указанный на основе шлифшкурки, представляет собой число отверстий на линейный дюйм последней сетки. Европейский стандарт зернистости - это система градуировки FEPA. Все размеры зерна FEPA указываются с буквой "P" в начале, например, P180 и т.п. Однако некоторые модели могут быть покрыты абразивными зёрнами, не подчиняющимися стандарту FEPA, как, например, наждак, стеклянная шлифовальная шкурка, кремень и керамика.

Более подробная информация о различных системах градуировки абразивов приведена в таблице на противоположной странице.

Связки

Существует два распространенных типа используемых клейких материалов: один из них основан на животном клее, другой - на синтетических смолах, затвердевающих при нагревании. Клейкое вещество наносится минимум в два слоя. Первый из них, представляющий собой "фиксирующий" слой, крепит абразивные зерна к основе, обеспечивая необходимую прочность крепления и ориентацию. После высыхания или затвердевания наносится второй, "заполняющий" слой. Заполняющий клей соединяется с фиксирующим слоем, обеспечивая окончательное крепление зерен и требуемую общую степень закрепления готового изделия.

Типы основ

ОСНОВЫ

Вне зависимости от того, что представляет собой основа (бумага, ткань, фибра или полиэстер), она должна быть достаточно гладкой, чтобы можно было сформировать однородное клеевое Распределение, достаточно прочной, чтобы она выдерживала возникающее при шлифовке силы, и достаточно гибкая, чтобы повторять контуры обрабатываемой поверхности.

БУМАГА

Чем легче основа, тем выше гибкость; чем тяжелее основа, тем больше сопротивление износу.

Плотность "А" (85 г) - легкая и гибкая, используемая, в основном, для ручной сухой и влажной обработки. Зернистость - 80 и мельче.

Плотность "С" (115-125 г) - более прочная и менее гибкая, чем материал плотностью "А". Такая основа используется для ручной сухой или влажной шлифовки, а также для использования в мелких портативных шлифовальных машинках. Шлифовка - от тонкой до средней. Зернистость - от 60 до 180. Плотность "D" (150-185 г) - более прочная и менее гибкая, чем материал плотностью "С". Такая основа также используется для ручной сухой или влажной шлифовки, а также для использования в мелких портативных шлифовальных машинках. Шлифовка - от средней до грубой. Зернистость - от 36 до 80.

Плотность "Е" (220-270 г) - более прочная и менее гибкая, чем материал плотностью "D". Такая основа используется, в основном, для барабанных ленточных и дисковых операций, в которых необходима высокая степень сопротивляемости износу.

Плотность "F" (270-300 г) - самая прочная и наименее гибкая бумажная основа из всех, что используются. Применяется для операций выхаживания шеек колочатых валов, в лентях и рулонах в кожевенной промышленности.

ТКАНЬ

Тканевые основы более долговечны, нежели бумажные. Они обеспечивают большее сопротивление разрыву и могут выдерживать постоянные изгибы и изломы во время эксплуатации.

Тканевые основы обладают конструктивными характеристиками, разработанными так, чтобы они идеально подходили для специфических операций. Ниже приводится объяснение типов тканевых основ (различающихся по плотности), представленных в линейке изделий Flexovit.

Плотность J - самая легкая и наиболее гибкая тканевая основа. Она используется в тех случаях, когда окончательный вид поверхности более важен, чем количество снятого материала. Такая основа идеальна для окончательной обработки и выхаживания, а также в случаях, когда требуется высокая гибкость, как, например, при обработке профильных поверхностей.

Плотность X - Такая основа прочная и достаточно жесткая по сравнению с основой плотностью J. Характеристиками продуктов, сделанными на основе плотностью X, являются стабильная производительность, прекрасное качество обработанной поверхности и длительный срок эксплуатации. Изделия с грубым зерном и основой плотностью X идеальны для снятия большого припуска, а более тонкие зернистости больше подходит для окончательной обработки и полировки.



Шлифшкурка



Размеры частиц в мкм.	Оксид алюминия, Карбид кремния, Циркониевый корунд		Наждачная шкурка	Стеклоянная шлифовальная шкурка	Кремень
	Системы кодировки зернистости				
	SAMI	FEPA			
0.3	–	–	–	–	–
0.5	–	–	–	–	–
1.0	–	–	–	–	–
2.0	–	–	–	–	–
3.0	–	–	–	–	–
4.0	–	–	–	–	–
5.0	–	–	–	–	–
6.0	–	–	–	–	–
6.5	1200	–	–	–	–
9.0	–	–	–	–	–
9.2	1000	–	–	–	–
12.0	–	–	–	–	–
12.2	800	–	–	–	–
15.0	–	–	–	–	–
15.3	–	P1200	–	–	–
16.0	600	–	–	–	–
18.3	–	P1000	–	–	–
19.7	500	–	–	–	–
20.0	–	–	–	–	–
21.8	–	P800	–	–	–
23.6	400	–	–	–	–
25.0	–	–	–	–	–
27.75	–	P600	–	–	–
28.8	360	–	–	–	–
30.0	–	–	–	–	–
30.2	–	P500	–	–	–
35.0	–	P400	–	–	–
36.0	320	–	–	–	–
40.0	–	–	–	–	–
40.5	–	P360	–	–	–
44.0	280	–	–	–	–
45.0	–	–	–	–	–
46.2	–	P320	–	–	–
50.0	–	–	–	–	–
52.5	–	P280	–	–	–
53.5	240	–	–	–	–
55.0	–	–	–	–	–
58.5	–	P240	–	–	–
60.0	–	–	–	–	–
60.5	–	P220	–	–	–
66.0	220	–	–	–	4/0
78.0	180	P180	–	00	3/0
93.0	150	–	Тонкий	–	2/0
97.0	–	P150	–	0	–
116.0	120	–	–	–	0
127.0	–	P120	–	1	–
141.0	100	–	Средняя	–	1
156.0	–	P100	–	11/2	–
192.0	80	–	–	–	3
197.0	–	P80	–	F2	–
260.0	–	P60	–	M2	–
268.0	60	–	Грубый	–	4
326.0	–	P50	–	S2	–
351.0	50	–	–	–	–
412.0	–	P40	–	21/2	–
428.0	40	–	–	–	6
524.0	–	P36	–	36	–
535.0	36	–	Сверхгрубый	–	–
622.2	–	P30	–	–	–
638.0	30	–	–	–	–
715.0	24	–	–	–	–
740.0	–	P24	–	–	–
905.0	20	–	–	–	–
984.0	–	P20	–	–	–
1320.0	16	–	–	–	–
1324.0	–	P16	–	–	–
1764.0	–	P12	–	–	–
1842.0	12	–	–	–	–

Качество поверхности и факторы влияющие на эффективность шлифования

ФАКТОРЫ ВЛИЯЮЩИЕ НА КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ

На окончательный вид обрабатываемой поверхности могут влиять изменения одного или нескольких факторов. Задача этой диаграммы - показать эффект, оказываемый на внешний вид поверхности изменениями отдельных факторов спецификации изделия. Стрелки используются для указания направления изменения. Длина стрелок значения не имеет, поскольку эффект каждого переменного фактора всегда будет разным. Эта диаграмма является обобщенной и отражает направление или тенденцию.

Изменяемый фактор	Грубая поверхность Большее значение Ra	Более гладкая поверхность Меньшее значение Ra
1. Зернистость	Грубая	Мелкая
2. Состояние шлифшкурки	Новая	Бывшее в употреблении
3. Связка	Смола	Смола/клей Клей
4. Метод нанесения зерна	Открытое	Закрытое
5. Флексирование	Одиночное линейное	Двойное тройное
6. Конфигурация контактного вала	Нарезанное	Гладкое
Композитное	Максимальная ширина желобка, сталь	Резина Максимальная ширина полотна
Диаметр	Меньший	Больший
7. Скорость ленты	Медленная	Быстрая
8. Условия шлифование	Сухое	С водой Oil Solubles Чистое масло Смазка
9. Тип абразивного зерна	Циркониевый корунд	Керамика Оксид алюминия Карбид кремния Наждак
10. Твердость материала детали	Мягкий	Твердый



РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ШЛИФШКУРКИ

Хотя эта диаграмма, в принципе, является общей, она может служить в качестве руководства по тому, какой эффект будет иметь изменение данного конкретного фактора спецификации на режущую способность шлифшкурки. Стрелки используются для указания направления тенденции. Длина стрелок значения не имеет. Сюда также включены некоторые важные параметры машин и их настройки, так как они в значительной степени влияют на эксплуатационные характеристики изделия.

Изменяемый фактор	Большая агрессивность Лучшая режущая способность	Меньшая агрессивность Худшая режущая способность			
1. Скорость подачи детали	← Медленная	Быстрая →			
2. Скорость ленты (м/с)	← Медленная	Быстрая →			
3. Состояние шлифшкурки	← Новое	Бывшее в употреблении →			
4. Зернистость	← Грубая	Мелкая →			
5. Срок службы шлифшкурки	← Фибра	Ткань → Бумага			
6. Тип абразивного зерна	← Циркониевый корунд	Керамика	Оксид алюминия	Карбид кремния	Наждак →
7. Связка	← Смола	Смола/клей	Клей →		
8. Метод нанесения зерна	← Открытое	Закрытое →			
9. Конфигурация контактного вала	← Нарезанный	Гладкий →			
Композитный	← Сталь	Резина	Брезент →		
Диаметр	← Меньший	Большой →			
10. Давление	← Высокое	Низкое →			
11. Условия шлифования	← Масло	Растворимое масло	Вода	Сухое →	
12. Твердость поверхности детали	← Мягкая	Твердая →			

Техника безопасности при хранении и эксплуатации шлифшкурки



ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Со всей шлифшкуркой следует обращаться с осторожностью. При неправильном обращении такие материалы можно повредить, поэтому следует избегать неправильного обращения.

Шлифшкурку следует хранить в сухом месте, в котором отсутствует опасность замерзания. Такие материалы нужно держать вдали от источников огня, холода, от влажных стен, дверей или окон. Нельзя допускать их непосредственный контакт с полом. Температура и влажность должны находиться в диапазонах от 18°C до 22°C и 45% - 65% относительной влажности. Шлифшкурку нельзя подвергать воздействию прямого солнечного света. Изделия следует хранить в оригинальной упаковке до тех пор, пока не настанет время ее использовать. После распаковки эти изделия нужно хранить так, чтобы не произошло их искривления.

МЕРЫ ЛИЧНОЙ ЗАЩИТЫ

Защитные очки, средства защиты органов слуха, пылезащитные маски, в суровых условиях шлифовки - дополнительная защита лица. Необходимо надевать кожаные передники и защитную обувь.

МЕРЫ ЛИЧНОЙ ЗАЩИТЫ



Защита рта



Надевайте перчатки



Защита глаз



Защита органов слуха



Прочитайте инструкцию



Сухое



Мокрое

ОБЩИЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Необходимо соблюдать инструкции по технике безопасности, предоставленные изготовителями машин. Если на машине имеются щитки, крышки и колпаки, все они должны находиться на своих местах, и их нельзя модифицировать никаким образом. Шлифшкурку нельзя использовать около горючих материалов или в условиях опасности взрыва. Искры необходимо направлять в сторону от лица и тела, по возможности, в направлении пола. Необходимо использовать оборудование для вытяжки пыли, если оно есть. Необходимо соблюдать предоставленные изготовителем инструкции по эксплуатации, например, “Не использовать без опоры” или “Не использовать для мокрой шлифовки”. Деталь перед началом обработки необходимо надежно закрепить. Визуально осмотрите все абразивы перед их использованием и убедитесь в том, что изделие подходит для выполнения поставленных задач. Ни в коем образом нельзя модифицировать абразивные изделия после доставки. При использовании портативного шлифовального станка перед тем, как снять инструмент, всегда выключайте станок и давайте шпинделю полностью остановиться. Влажную обработку можно выполнять только на машинах, специально для этого предназначенных, с использованием абразивов, предназначенных для такого типа обработки.

Шлифшкурка

**Листы
для ручной
шлифовки**



flexOvit


PВ013
(легкая наждачная бумага)

- Абразив: кремений
- Материал основы: легкая бумага
- Экономичный продукт
- Для использования на краске, мягкой древесине и лаке

PC255
(легкая бумага, оксид алюминия)

- Абразив: оксид алюминия
- Материал основы: гибкая бумага
- Полуоткрытое распределение, устойчива к засаливанию
- Для использования на лаке, грунте, металле и всех типах древесины

PC891
(водостойкая бумага)

- Абразив: карбид кремния
- Материал основы: высококачественная латексная бумага
- Очень острые зерна
- Для использования на лаке, краске, металле, стекле, камне, мраморе и пластмассе

PA891
(водостойкая легкая бумага)

- Абразив: карбид кремния
- Материал основы: высококачественная латексная бумага
- Очень острые зерна
- Для использования на лаке, краске, металле, стекле, камне, мраморе и пластмассе

Листы на бумажной основе
PВ013
ЛИСТЫ ЛЕГКОЙ НАЖДАЧНОЙ БУМАГИ

Размеры (мм) W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
230 x 280	40	25	63642585325	3157625585881
	60	25	63642585333	3157625586017
	80	50	63642585339	3157625586048
	100	50	63642585336	3157625586024
	120	50	63642585338	3157625586031
	150	50	63642585340	3157625586055
	180	50	63642585341	3157625586062
	220	50	63642585342	3157625586079

PC255
ЛИСТЫ ЛЕГКОЙ БУМАГИ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Размеры (мм) W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
230 x 280	40	25	63642585330	3157625585898
	60	25	63642585344	3157625586086
	80	50	63642585348	3157625586093
	100	50	63642585350	3157625586109
	120	50	63642585351	3157625586116
	150	50	63642585352	3157625586123
	180	50	63642585353	3157625586147
	220	50	63642585354	3157625586154
	240	50	63642585355	3157625586161

PC891
ЛИСТЫ ВОДОСТОЙКОЙ БУМАГИ

Размеры (мм) W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
230 x 280	80	50	63642585221	3157625585065
	100	50	63642585224	3157625585089
	120	50	63642585226	3157625585096
	150	50	63642585227	3157625585102

PA891
ЛИСТЫ ЛЕГКОЙ ВОДОСТОЙКОЙ БУМАГИ

Размеры (мм) W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
230 x 280	180	50	63642585179	3157625584679
	220	50	63642585182	3157625584686
	240	50	63642585183	3157625584693
	280	50	63642585185	3157625584709
	320	50	63642585187	3157625584716
	360	50	63642585188	3157625584723
	400	50	63642585189	3157625584747
	500	50	63642585191	3157625584754
	600	50	63642585192	3157625584761
	800	50	63642585193	3157625584778
	1000	50	63642585195	3157625584785
	1200	50	63642585196	3157625584792

Листы на тканевой основе

KL313

ЛЕГКИЕ ЛИСТЫ НА ТКАНЕВОЙ ОСНОВЕ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Размеры (мм) W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
230 x 280	80	50	63642585166	3157625584471
	100	50	63642585168	3157625584488
	120	50	63642585170	3157625584495
	150	50	63642585171	3157625584617
	180	50	63642585173	3157625584624
	220	50	63642585174	3157625584631
	240	50	63642585176	3157625584648
	320	50	63642585177	3157625584655
	400	50	63642585178	3157625584662

KJ313

ГИБКИЕ ЛИСТЫ НА ТКАНЕВОЙ ОСНОВЕ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Размеры (мм) W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
230 x 280	40	50	63642585198	3157625584808
	50	50	63642585201	3157625584815
	60	50	63642585204	3157625584907
	80	50	63642585207	3157625584921
	100	50	63642585208	3157625584938
	120	50	63642585209	3157625584945
	150	50	63642585212	3157625584952
	180	50	63642585213	3157625584969
	220	50	63642585215	3157625584983
	240	50	63642585216	3157625585003
	320	50	63642585218	3157625585034
	400	50	63642585219	3157625585041

KF271

ГИБКИЕ ЛИСТЫ НА ТКАНЕВОЙ ОСНОВЕ С ТЕХНИЧЕСКИМ ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Размеры (мм) W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
230 x 280	40	50	63642585117	3157625583719
	60	50	63642585147	3157625584365
	80	50	63642585151	3157625584372
	100	50	63642585152	3157625584389
	120	50	63642585154	3157625584396
	150	50	63642585155	3157625584402
	180	50	63642585157	3157625584419
	220	50	63642585158	3157625584426
	240	50	63642585160	3157625584433
	320	50	63642585162	3157625584457
	400	50	63642585163	3157625584464



KL313

(оксид алюминия, легкая ткань)

- Абразив:
- Материал основы:
- Гибкий
- Экономичный продукт
- Для обычной ручной шлифовки

KJ313

(оксид алюминия, гибкая ткань)

- Абразив: оксид алюминия
- Материал основы: гибкая хлопковая ткань
- Гибкая
- Идеально подходит для ручной шлифовки

KF271

(ткань с техническим оксидом алюминия)

- Абразив: оксид алюминия
- Материал основы: гибкая хлопковая ткань
- Идеально подходит для шлифовки профильных поверхностей
- Гибкая
- Для использования на древесине и металле (снятие ржавчины или легкая окончательная обработка)

Шлифшкурка

Рулоны
на тканевой
и бумажной
основе




PE173
(бумага с оксидом алюминия)

- Абразив: оксид алюминия
- Материал основы: тяжелая бумага
- Идеально подходит для использования на краске, твердой древесине и металле

P64E
(тяжелая бумага с оксидом алюминия)

- Абразив: высококачественный оксид алюминия
- Материал основы: тяжелая бумага
- Идеально подходит для использования на плоских деревянных или металлических поверхностях

Бумажные рулоны
PE173
БУМАЖНЫЕ РУЛОНЫ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Размеры W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
70 мм x 50 М	40	1	63642585715	3157625597938
	60	1	63642585806	3157625597945
	80	1	63642585808	3157625597952
	120	1	63642585810	3157625597969
	150	1	63642585811	3157625597976
95 мм x 50 М	40	1	63642585813	3157625597983
	60	1	63642585814	3157625598003
	80	1	63642585910	3157625598027
	120	1	63642585913	3157625598034
	150	1	63642585914	3157625598041
115 мм x 50 М	40	1	63642585917	3157625598058
	60	1	63642585921	3157625598065
	80	1	63642585923	3157625598072
	120	1	63642585928	3157625598089
	150	1	63642585930	3157625598096
150 мм x 50 М	40	1	63642585931	3157625598201
	60	1	63642585933	3157625598218
	80	1	63642585936	3157625598225
	120	1	63642585938	3157625598232
	150	1	63642585940	3157625598249

P64E
ТЯЖЕЛЫЕ БУМАЖНЫЕ РУЛОНЫ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

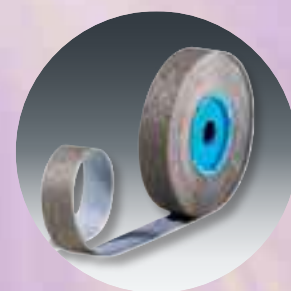
Размеры W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
100 мм x 50 М	40	1	63642585614	3157625589612
	60	1	63642585618	3157625589629
	80	1	63642585620	3157625589636
	120	1	63642585621	3157625589643
	150	1	63642585623	3157625589667
	180	1	63642585624	3157625589674
115 мм x 50 М	40	1	63642585625	3157625589681
	60	1	63642585627	3157625589698
	80	1	63642585628	3157625589704
	120	1	63642585629	3157625589711
	150	1	63642585630	3157625589728
	180	1	63642585632	3157625589735
150 мм x 50 М	40	1	63642585633	3157625589742
	60	1	63642585637	3157625589759
	80	1	63642585639	3157625589766
	120	1	63642585640	3157625589773
	150	1	63642585642	3157625589797
	180	1	63642585644	3157625589803

Тканевые рулоны

KJ313

ЛЕГКИЕ ТКАНЕВЫЕ РУЛОНЫ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Размеры W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
25 мм x 25 М	40	1	63642585262	3157625585362
	50	1	63642585265	3157625585379
	60	1	63642585266	3157625585386
	80	1	63642585267	3157625585393
	100	1	63642585268	3157625585508
	120	1	63642585269	3157625585515
	150	1	63642585270	3157625585522
	180	1	63642585271	3157625585539
	220	1	63642585273	3157625585546
	240	1	63642585275	3157625585553
	320	1	63642585276	3157625585577
	400	1	63642585278	3157625585584
38 мм x 50 М	40	1	63642585279	3157625585461
	50	1	63642585282	3157625585478
	60	1	63642585283	3157625585485
	80	1	63642585285	3157625585607
	100	1	63642585287	3157625585621
	120	1	63642585288	3157625585638
	150	1	63642585289	3157625585645
	180	1	63642585290	3157625585591
	220	1	63642585293	3157625585706
	240	1	63642585295	3157625585713
	320	1	63642585297	3157625585737
	400	1	63642585298	3157625585744
50 мм x 50 М	40	1	63642585299	3157625585751
	50	1	63642585300	3157625585768
	60	1	63642585301	3157625585775
	80	1	63642585302	3157625585782
	100	1	63642585303	3157625585799
	120	1	63642585304	3157625585805
	150	1	63642585305	3157625585812
	180	1	63642585307	3157625585829
	220	1	63642585308	3157625585836
	240	1	63642585309	3157625585843
	320	1	63642585310	3157625585867
	400	1	63642585311	3157625585874



KJ313

(легкая ткань

с оксидом алюминия)

- Абразив: оксид алюминия
- Материал основы: легкая хлопковая ткань
- Идеально подходит для ручной шлифовки
- Гибкая



KF271
(гибкая ткань с техническим оксидом алюминия)

- Абразив: оксид алюминия
- Материал основы: гибкая хлопковая ткань
- Дозатор допускает удобное хранение
- Гибкая
- Идеально подходит для ручной шлифовки
- Для использования на дереве и металле

KF271

ГИБКИЕ ТКАНЕВЫЕ РУЛОНЫ "IN-A-BOX" С ТЕХНИЧЕСКИМ ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Размеры W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
25 мм x 25 М	40	1	63642585733	3157625591578
	50	1	63642585735	3157625591585
	60	1	63642585736	3157625591592
	80	1	63642585737	3157625591608
	100	1	63642585738	3157625591615
	120	1	63642585739	3157625591622
	150	1	63642585740	3157625591639
	180	1	63642585743	3157625591646
	220	1	63642585744	3157625591653
	240	1	63642585745	3157625591677
	320	1	63642585747	3157625591684
400	1	63642585678	3157625591172	
38 мм x 25 М	40	1	63642570216	3564653792998
	50	1	63642559129	3564653627580
	60	1	63642515525	3564657997863
	80	1	63642512992	3564656226162
	100	1	63642512993	3564656226179
	120	1	63642512994	3564656226186
	150	1	63642512995	3564656226193
	180	1	63642512996	3564656226209
	220	1	63642512997	3564656226223
	240	1	63642512998	3564656226230
	320	1	63642559092	3157623625503
400	1	63642570213	3564653792967	
50 мм x 25 М	40	1	63642559076	3564653625272
	50	1	63642559073	3564653625258
	60	1	63642559067	3564653625128
	80	1	63642559066	3564653625111
	100	1	63642559064	3564653625098
	120	1	63642559062	3564653625074
	150	1	63642559061	3564653625067
	180	1	63642559059	3564653625043
	220	1	63642559057	3564653625029
	240	1	63642559055	3564653625005
	320	1	63642559052	3564653624978
	400	1	63642585753	3157625591691

Шлифшкурка

**Бумажные
диски**



Бумажные диски

Подготовка к эксплуатации

Бумажные диски должны использоваться только в машинах, оборудованных специальными шлифками. Поврежденные или имеющие неправильную форму диски и шлифки использовать нельзя. Диски и шлифки нельзя модифицировать никаким образом. Следите за тем, чтобы диски были надежно закреплены и находились по центру шлифков. Диаметр диска должен быть не менее чем на 2 мм и не более чем на 4 мм больше, чем диаметр шлифка.

Процесс шлифовки

Начинать шлифовку можно только тогда, когда машина “наберет скорость”, за исключением случаев, когда вы используете пневматическую орбитальную машину, которую нужно запускать, оказывая легкое давление на диск. Во время работы машины диск должен располагаться под минимальным углом к поверхности обрабатываемого предмета.

Выполняя шлифовку быстросъемным диском со шлифком, поначалу оказывайте лишь легкое давление. После завершения работы машину нужно хранить бережно. Поверхность абразивного материала не должна соприкасаться с полом или верстаком.

Меры личной защиты

Защитные очки, устройства для защиты органов слуха, защитные перчатки, пылезащитные маски и, если шлифовка производится в жестких условиях, дополнительные приспособления для защиты лица. Необходимо надевать кожаный передник и защитную обувь.

МЕРЫ ЛИЧНОЙ ЗАЩИТЫ



Защита рта



Надевайте перчатки



Защита глаз



Защита органов слуха



Прочитайте инструкцию



Сухая



Влажная

Шлифшкурка

 Р64Е БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ БУМАЖНЫЕ ДИСКИ С 8 ОТВЕРСТИЯМИ				
Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
125	40	50	63642585764	3157625591806
	60	50	63642585770	3157625591844
	80	50	63642585772	3157625591851
	100	50	63642585773	3157625591868
	120	50	63642585775	3157625591882
	150	50	63642585777	3157625591899
	180	50	63642585778	3157625591905

 Р64Е БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ БУМАЖНЫЕ ДИСКИ С 7 ОТВЕРСТИЯМИ				
Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
150	40	50	63642585780	3157625591912
	60	50	63642585786	3157625591936
	80	50	63642585787	3157625591974
	100	50	63642585790	3157625591998
	120	50	63642585791	3157625592001
	150	50	63642585793	3157625592407
	180	50	63642585816	3157625592414

 Р64Е БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ БУМАЖНЫЕ ДИСКИ С 9 ОТВЕРСТИЯМИ				
Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
150	40	50	63642585827	3157625592506
	60	50	63642585829	3157625592513
	80	50	63642585830	3157625592537
	100	50	63642585832	3157625592544
	120	50	63642585833	3157625592551
	150	50	63642585834	3157625592568
	180	50	63642585835	3157625592575

 Р64Е БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ БУМАЖНЫЕ ДИСКИ С 15 ОТВЕРСТИЯМИ				
Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
150	50	50	63642585817	3157625592421
	60	50	63642585819	3157625592438
	80	50	63642585821	3157625592445
	100	50	63642585822	3157625592452
	120	50	63642585823	3157625592469
	150	50	63642585825	3157625592476
	180	50	63642585826	3157625592483



Р64 Е

(быстроразъемные, перфорированные)

- Абразив: высокопроизводительный оксид алюминия
- Aluminium oxide
- основа: тяжелая бумага
- Идеально подходит для обработки плоских деревянных или металлических поверхностей



Принадлежности

**M8 + 5/16**

БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ШЛИФКИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ

- Подходят для использования с бумажными дисками

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
125	1	69957384732	3157625644113

**M8 + 5/16**

БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ШЛИФКИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ

- Подходят для использования с бумажными дисками

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
150	1	63642584837	3157625581968

**M8 + 5/16**

БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ШЛИФКИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ

- Подходят для использования с бумажными дисками

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
150	1	63642584843	3157625581982

**M14**

БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ШЛИФКИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ

- Подходят для использования с бумажными дисками

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
150	1	63642584846	3157625581999

Шлифшкурка

Фибровые
диски





Подготовка к использованию

Фибровые диски должны использоваться только при наличии шлифков соответствующего размера. Не используйте в качестве шлифков другие фибровые диски. Диаметр диска должен быть не менее чем на 3 мм и не более чем на 15 мм больше диаметра шлифка. Ни в коем случае не используйте поврежденный фибровый диск. Перед работой всегда проводите визуальный осмотр. Следите за тем, чтобы и диск и шлифок были правильно установлены на шпинделе машины. Максимальная рабочая скорость периферийной области фибрового диска составляет 80 м/с. Эта скорость указывается на коробочной этикетке при помощи красной полоски, которая является стандартным для FEPA способом указания рекомендуемой рабочей скорости 80 м/с. Ни при каких обстоятельствах эту скорость нельзя превышать. Скорость вращения шпинделя машины никогда не должна превышать максимальную рабочую скорость диска: скорости шпинделя в оборотах в минуту, соответствующие 80 м/с для дисков различного диаметра, приведены ниже.

МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ

Диаметр диска	80 м/с Максимум об/мин
100мм	15300
115мм	13300
125мм	12300
150мм	10200
180мм	8600

Процесс шлифовки

Контакт фибрового диска с поверхностью детали допускается только тогда, когда машина работает на своей рабочей скорости. Диск должен касаться поверхности под наименьшим возможным углом - рекомендуется около 10 градусов. При обработке грубых сварных швов и углов металлических деталей следует "стачивать" неровности, а не "срезать" их. Не пытайтесь использовать фибровый диск для прорезания пазов, резки и влажной шлифовки. После эксплуатации угловой шлифовальной машины ее нужно хранить бережно. Поверхность диска не должна соприкасаться с верстаком или полом.

Меры личной защиты

Защитные очки, устройства для защиты органов слуха, защитные перчатки, пылезащитные маски и, если шлифовка производится в жестких условиях, дополнительные приспособления для защиты лица. Необходимо надевать кожаный передник и защитную обувь.

МЕРЫ ЛИЧНОЙ ЗАЩИТЫ



Защита рта



Надевайте перчатки



Защита глаз



Защита органов слуха



Прочитайте инструкцию



Сухая



Влажная

Хранение

Фибровые диски следует хранить при температуре 18 - 22 °С и относительной влажности 45% - 60%.

Фибровые диски



FX370

ФИБРОВЫЕ ДИСКИ С ОСНОВОЙ 0.8 ММ

Размеры (мм) D x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 22	24	25	63642585505	3157625588271
	36	25	63642585509	3157625588295
	40	25	63642585513	3157625588318
	50	25	63642585514	3157625588325
	60	25	63642585516	3157625588349
	80	25	63642585518	3157625588356
	100	25	63642585520	3157625588363
125 x 22	24	25	63642585522	3157625588387
	36	25	63642585523	3157625588394
	40	25	63642585529	3157625586376
	50	25	63642585531	3157625586383
	60	25	63642585532	3157625588417
	80	25	63642585534	3157625588431
	100	25	63642585535	3157625588455
180 x 22	24	25	63642585537	3157625588479
	36	25	63642585539	3157625588486
	40	25	63642585540	3157625588493
	50	25	63642585542	3157625588509
	60	25	63642585544	3157625588523
	80	25	63642585547	3157625588547
	100	25	63642585548	3157625588554



FJ370

ФИБРОВЫЕ ДИСКИ С ОСНОВОЙ 0.6 ММ

Размеры (мм) D x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 22	120	25	63642585550	3157625588585
125 x 22	120	25	63642585553	3157625588608
180 x 22	120	25	63642585556	3157625588615
	150	25	63642585557	3157625588639
	180	25	63642585559	3157625588646



FX370

- Абразив: оксид алюминия
- Материал основы: фибра 0.8 мм
- Идеально подходит для снятия заусенцев и обточки сварных швов на металлических поверхностях.

FJ370

- Абразив: оксид алюминия
- Материал основы: фибра 0.6 мм
- Гибкая
- Идеально подходит для обычных процедур шлифовки металлических поверхностей



Принадлежности

ШЛИФКИ (ПРИСОЕДИНЯЮТСЯ С ПОМОЩЬЮ M14)
для фибровых дисков

Диаметр (мм)	Материал	Твердость	Количество	Артикул	Штрих-код
115	Нейлон	Средняя	5	69957382815	3157625620667
	Нейлон	Твердый	5	69957382818	3157625620698
	Воздушное охлаждение, резина	Твердый	1	69957382821	3157625620728
125	Нейлон	Средняя	5	69957382816	3157625620674
	Нейлон	Твердый	5	69957382819	3157625620704
	Воздушное охлаждение, резина	Твердый	1	69957382823	3157625620735
180	Нейлон	Средняя	5	69957382817	3157625620681
	Нейлон	Твердый	5	69957382820	3157625620711
	Воздушное охлаждение, резина	Твердый	1	69957382824	3157625620742

**Нейлон**

- Средняя подходит для средних/тонких операций
- Твердый подходит для тяжелых операций

Резина с воздушным охлаждением

- Твердая подходит для грубых операций

Шлифшкурка

**Лепестковые
диски**



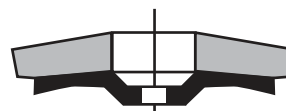
flexOvit



Лепестковые диски Flexovit существуют в различных спецификациях, охватывающих разнообразные нужды и приложения на рынке. В этот ряд входят изделия на основе оксида алюминия, циркониевого корунда и керамики, имеющие фибровую или пластмассовую подложку. Диски существуют в двух конструкциях - плоские и конические (выпуклые) по форме. Плоская форма, в основном, используется для обработки лицевых и плоских поверхностей. Коническая форма используется при обработке искривленных поверхностей и для обработки труднодоступных зон, а также для шлифовки лицевых и прочих поверхностей.



Плоские
для шлифовки и полировки под малым углом (до 15°).



Конические
для шлифовки под углом 15-25°

Расположение лепестков обеспечивает высокую гибкость и постоянную обработку поверхности, а также быстрое снятие материала и очень хорошо сбалансированную обработку по всей поверхности. Благодаря рабочей скорости лепестковые диски, в частности, подходят для черновой и промежуточной шлифовки, выжигивания и окончательной полировки. Лепестки на тканевой основе расположены так, чтобы обеспечить равномерный износ для того, чтобы открывать новые зерна, что позволяет добиваться равномерного результата в течение длительного периода эксплуатации. Лепестки остаются острыми до тех пор, пока диск не будет изношен полностью, что означает, что в каждом случае изделие прослужит полностью в течение всего срока эксплуатации.

Широкий диапазон существующих номеров зернистостей и типов зерна означает, что Flexovit предлагает линейку лепестковых дисков, подходящих для самых разнообразных задач. Более грубые зерна идеально подходят для задач, в которых необходимо более быстрое снятие материала. Более мелкие зерна дают хороший баланс между эффективным снятием материала и хорошей окончательной обработкой поверхности.

Малое время настройки, сниженный уровень шумов, удобная работа с малым нагревом, технология защиты от засаливания и тот факт, что не требуется шлифов, - все это обеспечивает несравненные эксплуатационные характеристики.

Подготовка к использованию

Нельзя использовать поврежденные, потерявшие форму или модифицированные диски и шлифки. Всегда следите за тем, чтобы диск и шлифок были надежно закреплены и отцентрированы на шпинделе машины. Не используйте лепестковые диски со слишком большим или слишком малым отверстием. Нельзя превышать максимальную рабочую скорость периферийной области и максимальную скорость вращения лепесткового диска. Скорость вращения шпинделя машины (в оборотах в минуту) не должна превышать максимальную рабочую скорость, указанную на диске. Эти указания соответствуют руководящим принципам для рабочей скорости E13743 и даются в виде цветовой полоски на этикетке.

 Красная = 80 м/с

МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ / ОБ/МИН - ФИБРОВАЯ ОСНОВА

Диаметр (мм)	Максимальная рабочая скорость	Макс. об/мин
115 x 22	80 м/с	13300 об/мин
125 x 22	80 м/с	12200 об/мин
180 x 22	80 м/с	8500 об/мин



Меры личной защиты

Защитные очки, устройства для защиты органов слуха, защитные перчатки, пылезащитные маски и, если шлифовка производится в жестких условиях, дополнительные приспособления для защиты лица. Необходимо надевать кожаный передник и защитную обувь.

МЕРЫ ЛИЧНОЙ ЗАЩИТЫ



Защита рта



Надевайте перчатки



Защита глаз



Защита органов слуха



Прочитайте инструкцию



Сухая



Мокрая

Процесс шлифовки

Контакт лепесткового диска с поверхностью детали допускается только тогда, когда машина работает на своей рабочей скорости. Диск должен касаться поверхности под наименьшим возможным углом - рекомендуется около 10 градусов. При обработке грубых сварных швов и углов металлических деталей следует "стачивать" неровности, а не "срезать" их. Не пытайтесь использовать лепестковый диск для прорезания пазов, резки и влажной шлифовки. После эксплуатации угловой шлифовальной машины ее нужно хранить бережно. Поверхность диска не должна соприкасаться с верстаком или полом.

Шлифшкурка

Лепестковые диски



Циркониевый корунд

- Фибровая основа
- Два слоя лепестков
- Сочетание лепестков с циркониевым корундом и керамическим корундом
- Коническая форма
- Быстрый съем материала, очень длительный срок эксплуатации, прекрасная режущая способность, multifunctional инструмент
- Область применения: сталь, нержавеющая сталь



Оксид алюминия

- Фибровая основа
- Плоская или коническая форма
- Очень долгий срок эксплуатации
- Область применения: различные виды стали, цветные металлы и древесина

Mega-Line ЦИРКОНИЕВЫЙ КОРУНД/КЕРАМИКА С ФИБРОВОЙ ПОДЛОЖКОЙ - КОНИЧЕСКОЙ ФОРМЫ



Размеры (мм) D x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 22	36	10	66261168551	8711479345326
	40	10	66261162861	8711479345333
	60	10	66261168553	8711479345340
	80	10	66261168554	8711479345357

flexOvit оксид алюминия с фибровой подложкой - плоские



Размеры (мм) D x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 22	36	10	66261168565	8711479161766
	40	10	63642521046	3564650053672
	60	10	63642521047	3564650053689
	80	10	63642521048	3564650053696
	120	10	66261162876	8711479161803

flexOvit оксид алюминия с фибровой подложкой - конические



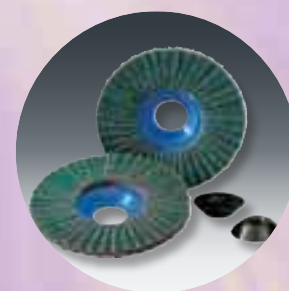
Размеры (мм) D x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 22	36	10	66261168575	8711479161865
	40	10	63642521034	3564650009686
	60	10	63642521035	3564650009693
	80	10	63642521036	3564650009709
	120	10	63642521037	3564650009716
125 x 22	36	10	66261168586	8711479161889
	40	10	63642521038	3564650009761
	60	10	63642521039	3564650009778
	80	10	63642521040	3564650009785
	120	10	63642521041	3564650009792
180 x 22	36	10	66261168597	8711479162008
	40	10	63642521042	3564650009846
	60	10	63642521043	3564650009853
	80	10	63642521044	3564650009860
	120	10	63642521045	3564650009877

Шлифшкурка

flexOvit ЦИРКОНИЕВЫЙ КОРУНД С ПЛАСТИКОВОЙ ПОДЛОЖКОЙ - ПЛОСКИЕ



Размеры (мм) D x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 22	40	10	63642564451	8711479337017
	60	10	63642564452	8711479337031
	80	10	66261168538	8711479337055
180 x 22	40	10	66261168548	8711479345180
	60	10	66261168549	8711479345197
	80	10	66261168550	8711479345203
	100	10	66261168563	8711479316630



Циркониевый корунд

- Пластиковая основа
- Плоская форма
- Большой срок эксплуатации
- Область применения: нержавеющая сталь

flexOvit ЦИРКОНИЕВЫЙ КОРУНД С ФИБРОВОЙ ПОДЛОЖКОЙ - ПЛОСКИЕ



Размеры (мм) D x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 22	36	10	66261168570	8711479161810
	40	10	63642517987	3564650053634
	60	10	63642517988	3564650053641
	80	10	63642517989	3564650053658
	120	10	63642517990	3564650053665
125 x 22	40	10	63642517991	3564650069321
	60	10	63642517992	3564650061943
	80	10	63642517993	3564650071225
	120	10	66261168591	8711479316722
180 x 22	36	10	66261168602	8711479184734
	40	10	66261168580	8711479245596
	60	10	66261168610	8711479162107
	80	10	66261168611	8711479162114

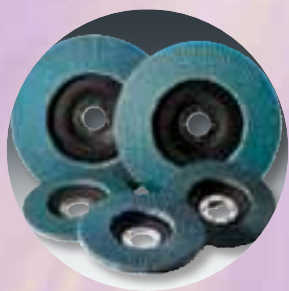


Циркониевый корунд

- Фибровая основа
- Плоская или коническая форма
- Очень большой срок эксплуатации
- Область применения: нержавеющая сталь и алюминий

Шлифшкурка

Лепестковые диски



Циркониевый корунд

- Фибровая основа
- Плоская или коническая форма
- Очень большой срок эксплуатации
- Область применения: нержавеющая сталь и алюминий



Циркониевый корунд (высокой производительности)

- Фибровая основа
- Плоская или коническая форма
- Очень большой срок эксплуатации
- Для шлифовки в сложных условиях
- Область применения: нержавеющая сталь, алюминий и шлифовка сварных швов

flexOvit ЦИРКОНИЕВЫЙ КОРУНД С ФИРОВОЙ ПОДЛОЖКОЙ - КОНИЧЕСКАЯ ФОРМА



Размеры (мм) D x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 22	36	10	66261162886	8711479161872
	40	10	63642534630	3564650009723
	60	10	63642517978	3564650009730
	80	10	63642517979	3564650009747
	120	10	63642517980	3564650009754
125 x 22	36	10	66261168592	8711479161933
	40	10	63642517981	3564650009808
	60	10	63642519304	3564650009815
	80	10	63642517982	3564650009822
	120	10	63642517983	3564650009839
180 x 22	36	10	66261168603	8711479162053
	40	10	63642517984	3564650009884
	60	10	63642519305	3564650009891
	80	10	63642517985	3564650009907
	120	10	63642517986	3564650009914

flexOvit ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ЦИРКОНИЕВЫЙ КОРУНД С ФИБРОВОЙ ПОДЛОЖКОЙ - ПЛОСКАЯ ФОРМА



Размеры (мм) D x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 22	40	10	66261168632	8711479243554
	60	10	66261168633	8711479243547
125 x 22	40	10	66261168620	8711479253058
	60	10	66261168622	8711479253065
	80	10	66261168623	8711479253072
180 x 22	40	10	66261168625	8711479253096

flexOvit ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ЦИРКОНИЕВЫЙ КОРУНД С ФИБРОВОЙ ПОДЛОЖКОЙ - КОНИЧЕСКАЯ ФОРМА



Размеры (мм) D x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 22	36	10	66261168614	8711479253164
	40	10	66261162940	8711479243509
	60	10	66261162941	8711479243516
	80	10	66261168630	8711479243523
125 x 22	36	10	66261168637	8711479253171
	40	10	66261162944	8711479253188
	60	10	66261168639	8711479253195
	80	10	66261168640	8711479253201
180 x 22	36	10	66261168641	8711479253218
	40	10	66261168642	8711479253225
	60	10	66261168643	8711479253232
	80	10	66261168644	8711479253249

Шлифшкурка

SPEEDO FLEX циркониевый корунд с пластиковой подложкой - коническая форма



Размеры (мм) D x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 22	40	10	66261168542	8711479337130
	60	10	66261168543	8711479337154
	80	10	66261168544	8711479337178

SPEEDO FLEX циркониевый корунд с фибровой подложкой - коническая форма

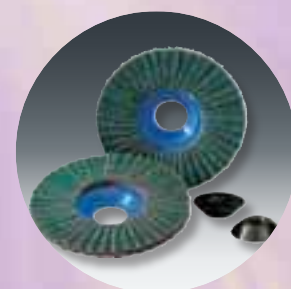


Размеры (мм) D x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 22	40	10	63642517997	8711479188404
	60	10	63642517998	8711479188411
	80	10	63642517999	8711479188428
	120	10	66261168618	8711479347108
125 x 22	40	10	63642518000	8711479335723
	60	10	63642518001	8711479335747
	80	10	63642518002	8711479335761

SPEEDO FLEX оксид алюминия с фибровой подложкой - коническая форма



Размеры (мм) D x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
115 x 22	40	10	69957384751	3157625644243
	60	10	69957384755	3157625644267
	80	10	69957384756	3157625644274
125 x 22	40	10	69957384757	3157625644281
	60	10	69957384758	3157625644304
	80	10	69957384760	3157625644311



Циркониевый корунд

- Пластиковая подложка
- Плоская или (по требованию) коническая форма
- Большой срок эксплуатации
- Область применения: нержавеющая сталь



Циркониевый корунд

- Фибровая подложка
- Плоская или коническая форма
- Очень большой срок эксплуатации
- Область применения: нержавеющая сталь и алюминий

Шлифшкурка

Лепестковые
круги



Лепестковые круги



В лепестковых кругах лепестки из шлифшкурки на тканевой основе расположены радиально вокруг корпуса. Эти изделия являются наиболее часто используемыми абразивными инструментами. Они, в частности, используются для черновой обработки, выхаживания и полировки таких материалов, как железо, латунь, древесина и синтетические материалы. Их можно устанавливать на электрических и пневматических портативных машинах либо на стационарных машинах, таких как шлифовальные и полировальные станки.

Круги могут использоваться для специализированной влажной машинной шлифовки; они могут иметь специальную конфигурацию для тех или иных деталей.

Фланцевые лепестковые круги

ПОДГОТОВКА ПЕРЕД ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ

Фланцевые лепестковые круги должны использоваться только на машинах, специально предназначенных для этой цели. Всегда используйте монтажные фланцы, предоставленные изготовителем круга. Следите за тем, чтобы круги устанавливались в строгом соответствии с инструкциями изготовителя. Следите за тем, чтобы круг был установлен по центру и надежно закреплен, а также за тем, чтобы он вращался в том же направлении, в котором указывает изображенная на нем стрелка. Убедитесь в том, что максимальная рабочая скорость круга в оборотах в минуту указанная на круге была не меньше скорости вращения шпинделя машины. Никогда не превышайте максимальную рабочую скорость, рекомендуемую изготовителем.

МЕРЫ ЛИЧНОЙ ЗАЩИТЫ

Защитные очки, устройства для защиты органов слуха, защитные перчатки, пылезащитные маски и, если шлифовка производится в жестких условиях, дополнительные приспособления для защиты лица. Необходимо надевать кожаный передник и защитную обувь.

МЕРЫ ЛИЧНОЙ ЗАЩИТЫ



Защита рта



Надевайте перчатки



Защита глаз



Защита органов слуха



Прочитайте инструкцию



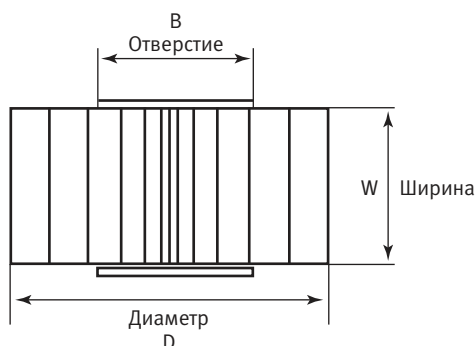
Сухая



Мокрое

ХРАНЕНИЕ

Лепестковые круги следует хранить в соответствии с рекомендациями. Их нужно хранить на плоской поверхности или подвешенными за шпиндели, чтобы не произошло перманентной деформации изделия.

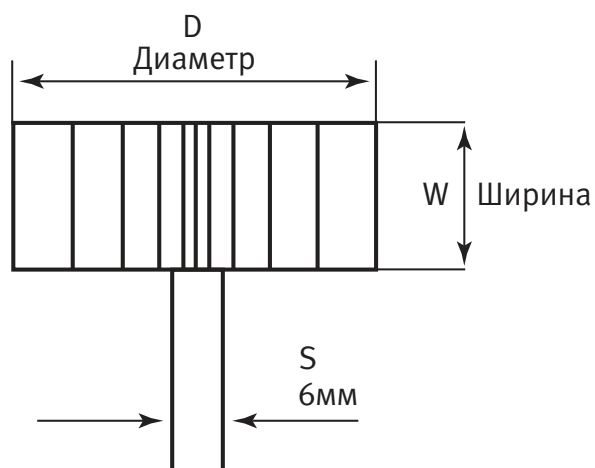


МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ

Диаметр (мм)	Макс. об/мин
100	8000
150	5800
165	5500
200	4500
250	3500
300	2800
350	2500
400	2200

Шпиндельные лепестковые круги

Подходят в тех случаях, когда необходимо выполнить шлифовку или полировку в ограниченном пространстве. Лепестки из шлифшкурки на тканевой основе расположены радиально вокруг проклеенного сердечника, который насаживается на вал. Обычно устанавливаются на электрические или пневматические портативные машины или машины с гибким валом. Работают с большой скоростью вращения. Шпиндельные лепестковые круги изготавливаются в соответствии со стандартами EN 13743:2001.



РЕКОМЕНДУЕМАЯ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ

Размеры (мм) D x W x S	Рекомендуемое минимальное число оборотов в минуту	Рекомендуемое оптимальное число оборотов в минуту	Рекомендуемое макс. об/мин
30 x 15 x 6	12000	16500	25500
30 x 20 x 6	12000	16500	25500
40 x 20 x 6	9600	12500	19100
50 x 20 x 6	7000	10000	15300
50 x 30 x 6	7000	10000	15300
60 x 15 x 6	6300	8300	12700
60 x 30 x 6	6300	8300	12700
60 x 40 x 6	6300	8300	12700
80 x 50 x 6	4800	6200	9600

Расшифровка обозначения размеров: D = Диаметр, W = Ширина, S = Шпиндель



**Фланцевые лепестковые круги**

- X/б основа
- Удобная, стабильная шлифовка
- Отделка
- Подходит для искривленных поверхностей, профилей и труб
- Для портативных и стационарных машин
- Абразивы на основе оксида алюминия подходят для использования на стальных поверхностях, поверхностях цветных металлов и древесины

**Шпиндельные лепестковые круги**

- X/б основа
- Удобная, стабильная шлифовка
- Подходят для использования в труднодоступных зонах, таких как трубы и шаблоны/матрицы
- Абразивы на основе оксида алюминия подходят для использования на различных стальных поверхностях, поверхностях цветных металлов и древесины

KX300**ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ ИЗ ОКСИДА АЛЮМИНИЯ С ФЛАНЦАМИ**

Размеры (мм) D x W x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
165 x 30 x 30	40	1	63642585405	3157625586864
	60	1	63642585411	3157625586918
	80	1	63642585413	3157625586925
	100	1	63642585414	3157625586932
	120	1	63642585415	3157625586949
165 x 50 x 30	40	1	63642585416	3157625586956
	60	1	63642585417	3157625586963
	80	1	63642585418	3157625586987
	100	1	63642585419	3157625586994
	120	1	63642585420	3157625587007
200 x 50 x 30	60	1	63642585421	3157625587014
	80	1	63642585423	3157625587021
	100	1	63642585425	3157625587038
	120	1	63642585426	3157625587045

KX300**ШПИНДЕЛЬНЫЕ ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ ИЗ ОКСИДА АЛЮМИНИЯ**

Размеры (мм) D x W x B	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
30 x 15 x 6	40	10	63642585429	3157625587205
	60	10	63642585432	3157625587366
	80	10	63642585434	3157625587373
	120	10	63642585435	3157625587397
	150	10	63642585436	3157625587403
30 x 20 x 6	150	10	63642585437	3157625587434
40 x 20 x 6	40	10	63642585439	3157625587441
	60	10	63642585441	3157625587458
	80	10	63642585443	3157625587472
	120	10	63642585444	3157625587489
	150	10	63642585445	3157625587496
50 x 20 x 6	60	10	63642585447	3157625587519
	80	10	63642585449	3157625587526
	120	10	63642585451	3157625587533
50 x 30 x 6	40	10	63642585452	3157625587557
	60	10	63642585453	3157625587564
	80	10	63642585455	3157625587588
	120	10	63642585456	3157625587595
60 x 15 x 6	60	10	63642585457	3157625587618
	80	10	63642585460	3157625587632
	120	10	63642585462	3157625587649
60 x 30 x 6	40	10	63642585463	3157625587656
	60	10	63642585464	3157625587687
	80	10	63642585465	3157625587717
	120	10	63642585466	3157625587724
60 x 40 x 6	40	10	63642585467	3157625587731
	60	10	63642585469	3157625587755
	80	10	63642585470	3157625587762
	120	10	63642585471	3157625587779
80 x 50 x 6	40	10	63642585474	3157625587786
	60	10	63642585476	3157625587816
	80	10	63642585478	3157625587823
	120	10	63642585480	3157625587854

Расшифровка обозначения размеров: D = Диаметр, W = Ширина, B = Отверстие

Шлифшкурка

Ленты





Ленты

Результаты, полученные при шлифовке с помощью лент, зависят от нескольких факторов, включая:

- Условия, в которых находится машина, и имеющаяся мощность
- Скорость ленты
- Давление при шлифовке
- Контактный вал
- Выбор ленты по отношению к форме детали и типу материала
- Использование СОЖ (если позволяет машина и лента)

Скорость ленты

Скорость ленты имеет прямую связь с ее режущей способностью, а также с количеством выделяемого тепла, шероховатостью обработанной поверхности и нагрузкой на абразивные зерна. Некоторые абразивы, такие как циркониевый корунд и керамика, допускают намного более серьезные усилия, поскольку они обладают лучшим сопротивлением неконтролируемому разрушению. Некоторые материалы более чувствительны к нагреву. На приведенной ниже диаграмме даны рекомендуемые скорости для тех или иных материалов.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СКОРОСТИ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ЛЕНТЫ

Материалы, чувствительные к теплу, пластмассы и т.д.	5-15 м/с	Нержавеющая сталь, быстрорежущая сталь и инструментальная сталь	20-30 м/с
Карбиды	8-15 м/с	Серый чугун и чугун	30-40 м/с
Титановые и подобные сплавы	8-15 м/с	Углеродистая сталь	30-40 м/с
Стекло, фарфор и специальная сталь	8-15 м/с	Латунь, медь, цинк, бронза и олово	25-35 м/с
Пластмассы, устойчивые к нагреву	20-30 м/с	Алюминий и легкие металлы	20-35 м/с
Древесина	15-30 м/с	Лак	10-15 м/с

Давление при шлифовке

Значение давления при шлифовке зависит от:

- Прилагаемого усилия
- Площади зоны контакта между лентой и изделием
- Основы, на которой движется лента (обычно это контактный вал)

При высоком давлении увеличивается сьем материала и количество выделяемого тепла. При этом повышается напряжение, испытываемое отдельными абразивными зернами (минимальное напряжение необходимо для получения контролируемого разрушения абразивных зерен). Также при этом поверхность обрабатывается более грубо.

Контактные валы

На многих машинах используется контактные валы для прижима ленты. Контактные валы обычно покрываются резиной, полиуретаном, сталью, вспененной резиной, фетром или сжатым брезентом. Они классифицируются от мягких к твердым и могут как иметь зубцы, так и не иметь их.

Используя контактные валы различных типов, можно напрямую влиять на конечные результаты.

- Более твердые контактные валы обеспечивают более высокий темп резки, более высокую шероховатость. Они дают более однородную поверхность, чем мягкие контактные валы. Они используются с жесткими лентами для более быстрой резки
- Более мягкие контактные валы дают меньший темп резки, лучший внешний вид обработанной поверхности. При этом сохраняются контуры поверхности изделия. Они обычно используются для обработки контурных деталей или для получения слегка закругленных поверхностей. При использовании таких валов лента и ее соединения изнашиваются гораздо меньше.

Конструкция контактного вала оказывает влияние на площадь зоны контакта, что в свою очередь влияет на давление шлифования.

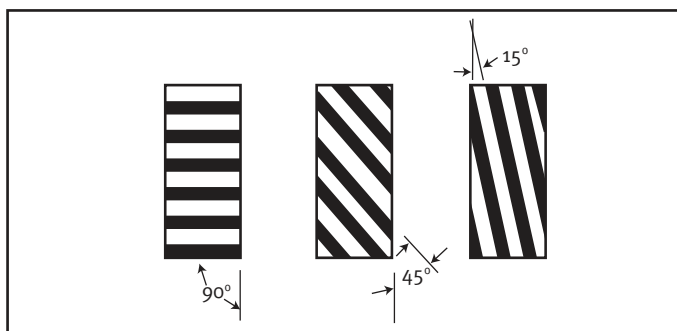
- Контактные валы, имеющие больший диаметр, действуют мягче и обычно используются на больших поверхностях.
- Зубчатые контактные валы действуют жестче и обычно используются на маленьких поверхностях.

ТИПЫ КОНТАКТНЫХ ВАЛОВ

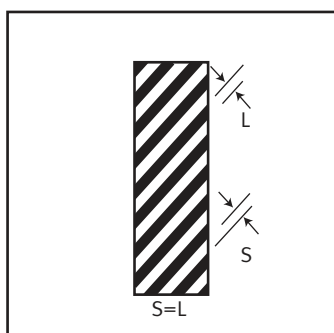
Твердые

Мягкие

Агрессивность повышается с увеличением угла.



Площадь контактной поверхности уменьшается, благодаря чему колесо получается более жестким и агрессивным.



Соединение

Ленты имеют соединения стандартной конструкции, наилучшим образом адаптированные для изделия и его основной области применения:

ТИПЫ СОЕДИНЕНИЙ



Соединение встык с упрочняющей лентой



Соединение внахлест без подшлифовки



Соединение внахлест с подшлифовкой




МХ240
(оксид алюминия)

- Абразив: оксид алюминия
- Материал основы: полимерный хлопок
- Полуоткрытое распределение, устойчива к засаливанию
- Специально предназначена для использования в лентах по древесине и металлу

Ленты для портативных напильников
МХ240
ТКАНЕВЫЕ ЛЕНТЫ ДЛЯ НАПИЛЬНИКОВ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Размеры (мм) W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
10 x 330	40	100	63642585988	3157625593916
	60	100	63642585992	3157625593923
	80	100	63642585993	3157625593947
	120	100	63642585994	3157625593954
	180	100	63642585996	3157625593961
15 x 330	40	100	63642585997	3157625593978
	60	100	63642585999	3157625593985
	80	100	63642586000	3157625593992
	120	100	63642586001	3157625594005
	180	100	63642586003	3157625594012
13 x 454	40	100	63642586006	3157625594029
	60	100	63642586008	3157625594036
	80	100	63642586009	3157625594043
	120	100	63642586012	3157625594067
	180	100	63642586015	3157625594074
13 x 610	40	100	63642586017	3157625594081
	60	100	63642586018	3157625594098
	80	100	63642586019	3157625594104
	120	100	63642586021	3157625594111
	180	100	63642586023	3157625594128
20 x 480	40	100	63642586033	3157625593688
	60	100	63642586035	3157625594203
	80	100	63642586036	3157625594227
	120	100	63642586037	3157625594234
	180	100	63642586038	3157625594241
20 x 520	40	100	63642590752	3157625696839
	60	100	63642590768	3157625696846
	80	100	63642590771	3157625696853
	120	100	63642590772	3157625696877
	180	100	63642590773	3157625696884

Портативные ленты

Т33Х

ТКАНЕВЫЕ ЛЕНТЫ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Размеры (мм) W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
60 x 400	40	10	63642585852	3157625592681
	60	10	63642585860	3157625592391
	80	10	63642585866	3157625592704
	100	10	63642585867	3157625592711
	120	10	63642585871	3157625592728
65 x 410	40	10	63642585875	3157625592735
	60	10	63642585876	3157625592742
	80	10	63642585878	3157625592759
	100	10	63642585879	3157625592766
	120	10	63642585880	3157625592773
75 x 457	40	10	63642585881	3157625592902
	50	10	63642585882	3157625592919
	60	10	63642585883	3157625592926
	80	10	63642585885	3157625592933
	100	10	63642585886	3157625592957
	120	10	63642585887	3157625592964
	150	10	63642585888	3157625592971
30 x 533	40	10	63642585902	3157625593077
	60	10	63642585905	3157625593084
	80	10	63642585906	3157625593091
	120	10	63642585907	3157625593107
75 x 533	40	10	63642585889	3157625592988
	50	10	63642585893	3157625592995
	60	10	63642585896	3157625593008
	80	10	63642585897	3157625593015
	100	10	63642585898	3157625593022
	120	10	63642585900	3157625593039
	150	10	63642585901	3157625593053
100 x 552	40	10	63642585908	3157625593114
	60	10	63642585911	3157625593121
	80	10	63642585916	3157625593138
	100	10	63642585919	3157625593145
	120	10	63642585920	3157625593152
100 x 560	40	10	63642585922	3157625593169
	50	10	63642585925	3157625593176
	60	10	63642585926	3157625593183
	80	10	63642585927	3157625593329
	100	10	63642585929	3157625593336
	120	10	63642585934	3157625593343
	150	10	63642585935	3157625593367
100 x 610	40	10	63642585937	3157625593374
	50	10	63642585939	3157625593381
	60	10	63642585941	3157625593398
	80	10	63642585942	3157625593404
	100	10	63642585943	3157625593411
	120	10	63642585944	3157625593428
	150	10	63642585945	3157625593435



Т33Х

(оксид алюминия)

- Абразив: оксид алюминия
- Материал основы: тяжелый хлопок
- Специально предназначена для использования в ленте
- Высокие эксплуатационные характеристики при низких скоростях
- Идеально подходит для обработки пола и мебели


Т33Х
(оксид алюминия)

- Абразив: оксид алюминия
- Материал основы: тяжелый хлопок
- Специально предназначен для использования в ленте
- Высокие эксплуатационные характеристики при низких скоростях
- Идеально подходит для обработки пола и мебели

Портативные ленты
Т33Х
ЛЕНТЫ НА ТКАНЕВОЙ ОСНОВЕ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Размеры (мм) W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
100 x 620	40	10	63642585947	3157625593442
	50	10	63642585948	3157625593459
	60	10	63642585949	3157625593466
	80	10	63642585950	3157625593497
	100	10	63642585952	3157625593503
	120	10	63642585953	3157625593527
	150	10	63642585955	3157625593541
110 x 620	40	10	63642585956	3157625593558
	60	10	63642585957	3157625593565
	80	10	63642585958	3157625593572
	100	10	63642585959	3157625593589
	120	10	63642585960	3157625593596

Узкие ленты

SX373

ЛЕНТЫ НА ПОЛИЭСТРОВОЙ ОСНОВЕ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Размеры (мм) W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
100 x 915	40	10	63642585978	3157625593862
	60	10	63642585979	3157625593879
	80	10	63642585980	3157625593886
	100	10	63642585984	3157625593893
	120	10	63642585986	3157625593909
50 x 2000	36	10	63642586039	3157625594258
	40	10	63642586044	3157625594265
	60	10	63642586046	3157625594272
	80	10	63642586048	3157625594289
	120	10	63642586049	3157625594296
75 x 2000	36	10	63642586052	3157625594302
	40	10	63642586053	3157625594319
	60	10	63642586056	3157625594326
	80	10	63642586059	3157625594333
	120	10	63642586060	3157625594357
	180	10	63642586062	3157625594364
75 x 2500	36	10	63642586082	3157625594524
	60	10	63642586084	3157625594531
	80	10	63642586085	3157625594548
	120	10	63642586086	3157625594555

SX673

ЛЕНТЫ НА ПОЛИЭСТРОВОЙ ОСНОВЕ С ЦИРКОНИЕВЫМ КОРУНДОМ

Размеры (мм) W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
50 x 2000	40	10	63642586063	3157625594371
	60	10	63642586065	3157625594388
	80	10	63642586067	3157625594395
	120	10	63642586068	3157625594401
75 x 2000	36	10	63642586069	3157625594418
	40	10	63642586070	3157625594425
	60	10	63642586071	3157625594432
	80	10	63642586073	3157625594449
	120	10	63642586074	3157625594456
75 x 2500	36	10	63642586076	3157625594463
	60	10	63642586078	3157625594487
	80	10	63642586079	3157625594494
	120	10	63642586081	3157625594517

SY698

ЛЕНТЫ НА ТЯЖЕЛОЙ ПОЛИЭСТРОВОЙ ОСНОВЕ С ЦИРКОНИЕВЫМ КОРУНДОМ

Размеры (мм) W x L	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
75 x 2000	36	10	63642585659	3157625590007
75 x 2500	36	10	63642585665	3157625590045



SX373

(оксид алюминия)

- Абразив: оксид алюминия
- Материал основы: тяжелый полиэстер
- Идеально подходит для обработки металла и твердой древесины

SX673

(циркониевый корунд)

- Абразив: циркониевый корунд
- Материал основы: тяжелый полиэстер
- Чрезвычайно острый абразив
- Идеально подходит для обработки всех типов стали

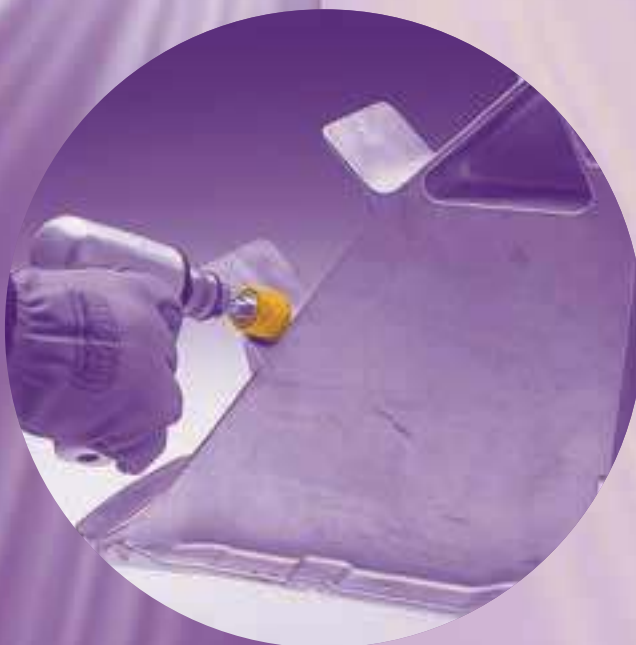
SY698

(циркониевый корунд)

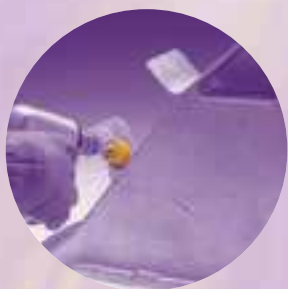
- Абразив: циркониевый корунд
- Материал основы: тяжелый полиэстер
- Содержит активные охлаждающие агенты
- Чрезвычайно острый абразивный материал
- Идеально подходит для быстрого снятия металла с литых форм, чувствительных к нагреву, или с кованых деталей

Шлифшкурка

Кольца



Кольца изготовлены из шлифшкурки на тканевой основе, которая скатывается в рулон и приклеивается к хлопчатой подложке. Кольца можно использовать для обработки металлов, кожи, стекла, пластмассы и древесины. Они идеально подходят для снятия краски, чистки поверхности и шлифовки. Их можно использовать с пневматическими и электрическими инструментами. Их следует устанавливать на зубчатый резиновый держатель соответствующего размера.



МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ

Размер (мм)	Макс. об/мин
ZSB 10 x 20	36000
ZSB 12 x 25	36000
ZSB 15 x 30	36000
ZSB 19 x 25	30000
ZSB 22 x 20	26000
ZSB 25 x 25	24000
ZSB 30 x 20	19100
ZSB 30 x 30	19100
ZSB 38 x 25	15000
ZSB 45 x 30	12700
ZSB 51 x 25	11200
ZSB 60 x 30	9500

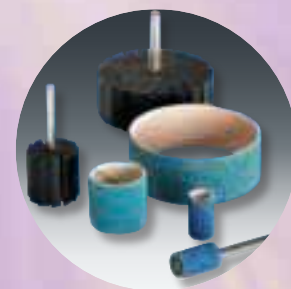
ПРЕИМУЩЕСТВА

- Легко устанавливается
- Хороший доступ к искривлениям и изгибам
- Прекрасный инструмент для выравнивания и снятия заусенцев
- Прочная конструкция обеспечивает агрессивную резку, однако резиновый держатель приводит к хорошему качеству обработанной поверхности
- Уменьшает время работы
- Оставляет прекрасную поверхность
- Крепления для ленты на резиновой расширительной рукоятке - не требуется инструментов для фиксации

Кольца

Шлифшкурка

ЦИРКОНИЕВЫЙ КОРУНД				
Размеры (мм) D x W	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
10 x 20	36	50	63642584999	3157625582453
	50	50	63642585001	3157625582477
	60	50	63642585002	3157625582484
	80	50	63642585004	3157625582491
	120	50	63642585009	3157625582804
12 x 25	50	50	63642585023	3157625582897
	80	50	63642585024	3157625582927
	120	50	63642585025	3157625582941
15 x 30	36	50	63642585076	3157625583344
	50	50	63642585080	3157625583368
	60	50	63642585081	3157625583375
	80	50	63642585083	3157625583382
	120	50	63642585086	3157625583405
19 x 25	36	50	63642585026	3157625582958
	50	50	63642585027	3157625582972
	80	50	63642585028	3157625582989
	120	50	63642585030	3157625583009
22 x 20	36	50	63642585012	3157625582811
	50	50	63642585017	3157625582828
	60	50	63642585018	3157625582835
	80	50	63642585019	3157625582859
	120	50	63642585021	3157625582866
25 x 25	36	50	63642585032	3157625583023
	50	50	63642585033	3157625583047
	80	50	63642585035	3157625583054
	120	50	63642585036	3157625583078
30 x 20	120	50	63642585022	3157625582873
30 x 30	36	50	63642585088	3157625583429
	50	50	63642585090	3157625583443
	60	50	63642585093	3157625583467
	80	50	63642585095	3157625583474
	120	50	63642585097	3157625583498
38 x 25	36	50	63642585039	3157625583085
	50	50	63642585040	3157625583108
	80	50	63642585041	3157625583115
	120	50	63642585043	3157625583122
45 x 30	36	50	63642585100	3157625583504
	50	50	63642585101	3157625583511
	60	50	63642585102	3157625583528
	80	50	63642585103	3157625583535
	120	50	63642585104	3157625583542
51 x 25	36	50	63642585044	3157625583139
	50	50	63642585046	3157625583146
	80	50	63642585047	3157625583177
	120	50	63642585048	3157625583184
60 x 30	36	50	63642585105	3157625583559
	50	50	63642585107	3157625583573
	80	50	63642585108	3157625583597
	120	50	63642585109	3157625583603



Циркониевый корунд

- Быстрое снятие материала
- Большой срок эксплуатации при обработке высоколегированных сплавов, нержавеющей стали, углеродистой стали и цветных металлов

Шлифшкурка



Оксид алюминия

- Область применения: все типы чугуна и стали
- Материал основы: хлопок



Резиновый сердечник

- Гибкий благодаря расширяющемуся резиновому сердечнику
- Диаметр шпинделя 6 мм

Кольца

ОКСИД АЛЮМИНИЯ

Размеры (мм) D x W	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
12 x 25	150	50	63642584981	3157625582606
	180	50	63642584983	3157625582613
	240	50	63642584984	3157625582637
22 x 20	150	50	63642584977	3157625582569
	180	50	63642584978	3157625582576
	240	50	63642584980	3157625582583
30 x 30	150	50	63642584985	3157625582644
	240	50	63642584991	3157625582668
45 x 30	150	50	63642584992	3157625582682
	240	50	63642584993	3157625582699
60 x 30	150	50	63642584995	3157625582705
	240	50	63642584996	3157625582712

Принадлежности

СЕРДЕЧНИКИ

Размеры (мм) D x W x S	Количество	Артикул	Штрих-код
10 x 20 x 6	5	63642562526	3157625597716
12 x 25 x 6	5	63642562528	3157625597815
15 x 30 x 6	5	63642562530	3157625597822
19 x 25 x 6	5	63642562531	3157625597839
22 x 20 x 6	5	63642562532	3157625597846
25 x 25 x 6	5	63642562533	3157625597853
30 x 20 x 6	5	63642562534	3157625597877
30 x 30 x 6	5	63642562535	3157625597884
38 x 25 x 6	5	63642562536	3157625597891
45 x 30 x 6	5	63642562537	3157625597907
51 x 25 x 6	5	63642562538	3157625597914
60 x 30 x 6	5	63642562539	3157625597921

Шлифшкурка

**Быстросменные
диски**





В настоящее время увеличивается потребность в малых абразивных дисках для окончательной обработки, соответствующей современным высоким стандартам. Одной из главных причин успеха и развития производства таких дисков является возможность их быстрой замены. Большинство пользователей абразивных материалов понимают, что если добиться экономии 3-4 секунд на диск, общая ежедневная или еженедельная экономия времени будет очень значительной.

Быстросменные диски представляют собой ряд малых абразивных дисков размером 19 мм, 25 мм, 38 мм, 75 мм и 100 мм. Зернистость 36-50 идеально подходит для снятия материала (сварные швы), а зерно 60-120 больше подходит для сглаживания неровностей и выравнивания поверхности. Превосходные быстросменные шлифовальные диски предназначены для разнообразного применения, включая стачивание мелких сварных швов, сглаживание краев и снятие швов от формы и машинные метки. Эти многофункциональные диски могут использоваться для обработки плавных профилей, а также плоских поверхностей. Они наиболее эффективны при использовании с механическими инструментами.

Характеристики

- Крепление для быстрой смены
- Прикручивание и откручивание в 2-1/2 оборота
- Диски SL2 25 мм - 75 мм – полностью металлические крепления
- Диски SL3 25 мм - 75 мм – втулки с резиновой резьбой
- Небольшие размеры дисков

Преимущества

- Быстрая замена дисков, не требующая инструментов, обеспечивает более высокую продолжительность шлифовки
- Диски надежно крепятся к шлифку, но при этом легко снимаются
- Устанавливаются на соответствующий шлифок Flexovit Quick Change
- С помощью дисков можно добраться до труднодоступных углов и контуров

ОПТИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ ИНСТРУМЕНТА

Диаметр	Нержавеющая сталь	Алюминий	Мягкая сталь	Титан	Стекло	Сплавы
38 мм	20000	20000	30000	9000	9000	15000
50 мм	15000	15000	20000	7000	7000	10000
75 мм	10000	10000	15000	4500	4500	8000

Принадлежности / шлифки

Тип 2 - SL2



Система фиксации с металлическими элементами

Тип 3 - SL3



Система фиксации с использованием нейлонового выступающего винта Roll-on/roll-off



Совет: Для большей гибкости при обработке контуров используйте шлифок на один размер меньше, чем диаметр диска, например, используйте 38 мм держатель с 50 мм диском.

Кроме того, из соображений экономии, используйте 75 мм диски с 75 мм синим держателем, что позволит получить многофункциональный продукт с возможностью быстрой смены на 115 мм угловом шлифмашинке с резьбой M14.

Существуют и другие размеры, типы зерна и зернистости. Вы можете заказать их специально, сделав свой выбор быстросменных дисков еще более широким.

Типы абразивных материалов

ОКСИД АЛЮМИНИЯ А/О - ZMD ALOX

Наиболее популярен для общего применения, мягкой стали, малоуглеродистой стали и других черных металлов. Хорошие эксплуатационные характеристики и экономичность. Быстрая резка и большой срок эксплуатации. Существует в вариантах с ламинированием Lantuck (устойчивость к износу краев) и X-Cloth (гибкость). Могут использоваться на плоских и контурных поверхностях.

ОКСИД АЛЮМИНИЯ А/О PLUS – ZMD ALOX PLUS

Экономичный продукт для обработки стали и сплавов, алюминия и металлов, чувствительных к нагреву. Распределение зерном увеличенного размера позволяет добиться более эффективного процесса шлифовки с большим охлаждением.

ЦИРКОНИЙ – ZMD ZIR

Хорошее снятие материала грубым зерном, хорошо работает при обработке нержавеющей стали. Внутренние особенности циркония, заключающиеся в охлаждении при шлифовке, делают этот материал гораздо более долговечным и стойким по сравнению с оксидом алюминия. Он с меньшей вероятностью приведет к изменению цвета нержавеющей стали. Для оптимального качества применяйте сильное давление.

ЦИРКОНИЙ PLUS – ZMD ZIR PLUS

Хорошее снятие материала с охлаждением при обработке нержавеющей стали, титана и ниомоников. Распределение зерном увеличенного размера позволяет добиться более эффективного процесса шлифовки с большим охлаждением. Для оптимального качества требуется высокое давление.

КЕРАМИКА – ZMD CERAMIC

Частицы размеров в несколько микрон, отламывающиеся во время шлифовки, дают много новых самозатачивающихся режущих точек. Очень качественное и быстрое снятие материала редких и твердых сплавов, нержавеющей стали и титана. Во многих случаях превосходит оксид алюминия и цирконий. При работе нагревается меньше, чем обычные оксид алюминия и цирконий.

ФИБРОВАЯ ОСНОВА - ZMD FIBRE CERAMIC

Фибровая основа делает этот продукт очень стойким к разрыву и разломачиванию позволяя данному инструменту работать с максимальной эффективностью. Керамика идеально подходит для операций, в которых требуется твердый агрессивный диск и быстрое снятие материала. Для оптимального качества требуется высокое давление.

FLEXBRITE (НЕТКАНЫЙ МАТЕРИАЛ) – ZMD SCM

Нетканая синтетическая волоконная сетка, в которую вживлено абразивное зерно, крепящееся с помощью смол. Предназначена для различных видов подготовки поверхностей, например, снятия заусенцев, выравнивания, очистки и снятия ржавчины. Этот многофункциональный диск может подравнивать сварные швы, снимать неровности металлических поверхностей. Он идеально подходит для создания декоративных поверхностей. Предназначен для использования в тех случаях, когда снятие материала не требуется.

Существует три зернистости, имеющие свою цветовую кодировку:

- Коричневый – грубое (зернистость 46-60)
- Темно-красный – среднее (зернистость 80-120)
- Синий – тонкое (зернистость 180-240)

ПРЕССОВАННЫЕ ДИСКИ

Создаются из сжатой не навитой сетки, специальной смолы и зерен, и представляют собой высококачественные шлифовальные изделия. Отлично подходят для снятия мелких заусенцев с изоляции или резьбы, для выравнивания поверхностей сплавов, полировки и окончательной обработки. Прессованные диски широко используются при подготовке металлических поверхностей. Прессованные диски хорошо сохраняют форму и не делают вырезов и зарезов, что ограничивает вероятность повреждения компонента.

ДИСКИ STRIPPA – ZMD STRIPPA DISCS

Конструкция нейлоновой сетки обеспечивает уникальную комбинацию агрессивной работы, длительного срока эксплуатации и улучшенного внешнего вида обработанной поверхности. Идеально подходят для повторной обработки поверхности, очистки и выравнивания. Они более экономичны и безопасны по сравнению с проволочными дисками. Прекрасно подходят для снятия ржавчины, краски, окалины и покрытия с различных материалов, включая металл, камень, древесину и пластмассы. Очень важный инструмент на корабельных верфях, при изготовлении тяжелых металлоконструкций, при работе с металлом в строительстве. Эффективен, в частности, при ремонте автомобилей, где требуется удалить шпатлевку или краску. Также используется в 75-мм синим шлифком, то позволяет получить многофункциональный продукт с возможностью быстрой смены на 115 мм угловым шлифовальной машинке с резьбой M14.





Общие сведения

- Система крепления с металлическими элементами

Крепление - SL₂ZMD ALOX SL₂

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
25	60	100	63642562673	3157625598973
	120	100	63642562676	3157625598997
38	36	100	63642562678	3157625599024
	60	100	63642562684	3157625599048
	120	100	63642562689	3157625599062
50	36	100	63642562694	3157625599086
	60	100	63642562699	3157625599109
	80	100	63642562701	3157625599116
	120	100	63642562707	3157625599154
75	36	100	63642562711	3157625599178
	60	100	63642562716	3157625599185
	80	100	63642562774	3157625599239
	120	100	63642562722	3157625599222

ZMD ALOX PLUS SL₂

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ PLUS

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
50	36	100	63642562793	3157625599246
	60	100	63642562794	3157625599253

ZMD ZIR SL₂

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ С ЦИРКОНИЕВЫМ КОРУНДОМ

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
25	60	100	63642562166	3157625598829
38	36	100	63642556155	3157625598294
	60	100	63642556156	3157625598317
50	36	100	63642561989	3157625598584
	60	100	63642561996	3157625598607
	80	100	63642562000	3157625598621
75	36	100	63642562001	3157625598638
	60	100	63642562009	3157625598669
	80	100	63642562012	3157625598683

ZMD ZIR PLUS SL₂

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ С ЦИРКОНИЕВЫМ КОРУНДОМ PLUS

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
50	36	100	63642562857	3157625599277
	60	100	63642562859	3157625599291
75	60	100	63642556158	3157625598331

ZMD CERAMIC SL₂

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ С КЕРАМИЧЕСКИМ КОРУНДОМ

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
38	36	100	63642556159	3157625598348
	60	100	63642562184	3157625598836
50	36	100	63642556161	3157625598362
	60	100	63642556162	3157625598379
75	36	100	63642556164	3157625598393
	60	100	63642556165	3157625598409



Общие сведения

- Система фиксации с металлическими элементами

ZMD FIBRE CERAMIC SL₂

ФИБРОВЫЕ БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ С КЕРАМИЧЕСКИМ КОРУНДОМ

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
50	36	100	63642556167	3157625598423
	60	100	63642556168	3157625598447
75	36	100	63642556170	3157625598461
	60	100	63642556171	3157625598478

ZMD SCM SL₂

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ FLEXWRITE ИЗ ОБЪЕМНОГО ПОЛОТНА

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
50	Грубая	50	63642562112	3157625598737
	Средняя	50	63642562113	3157625598744
	Тонкая	50	63642562116	3157625598775
75	Грубая	50	63642556177	3157625598522
	Средняя	50	63642556176	3157625598515
	Тонкая	50	63642556175	3157625598508

Принадлежности

BU SL₂

шлифки

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
25	1	63642562235	3157625598867
38	1	63642562238	3157625598881
50	1	63642562241	3157625598904
75	1	63642562246	3157625598928



Общие сведения

- Система крепления с помощью нейлонового винта

Крепление - SL₃ZMD ALOX SL₃

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
25	60	100	63642562672	3157625598966
	120	100	63642562677	3157625599017
38	36	100	6364256119	3157625598256
	60	100	63642562682	3157625599031
	120	100	63642562688	3157625599055
50	36	100	63642562693	3157625599079
	60	100	63642562698	3157625599093
	80	100	63642562702	3157625599123
	120	100	63642562705	3157625599147
75	36	100	63642562710	3157625599161
	60	100	63642562718	3157625599192
	80	100	63642562719	3157625599208
	120	100	63642562721	3157625599215

ZMD ALOX PLUS SL₃

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ PLUS

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
50	36	100	63642556153	3157625598263
	60	100	63642556154	3157625598287

ZMD ZIR SL₃

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ С ЦИРКОНИЕВЫМ КОРУНДОМ

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
25	60	100	63642562165	3157625598812
38	36	100	63642561979	3157625598553
	60	100	63642561982	3157625598577
50	36	100	63642561990	3157625598591
	60	100	63642561997	3157625598614
	80	100	63642566811	3157625599338
75	36	100	63642562003	3157625598645
	60	100	63642562008	3157625598652
	80	100	63642562011	3157625598676

ZMD ZIR PLUS SL₃

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ С ЦИРКОНИЕВЫМ КОРУНДОМ PLUS

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
50	36	100	63642562858	3157625599284
	60	100	63642556157	3157625598324
75	60	100	63642562866	3157625599307

ZMD CERAMIC SL₃

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ С КЕРАМИЧЕСКИМ КОРУНДОМ

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
38	36	100	63642556160	3157625598355
	60	100	63642562185	3157625598843
50	36	100	63642556163	3157625598386
	60	100	63642562029	3157625598706
75	36	100	63642562271	3157625598942
	60	100	63642556166	3157625598416

ZMD FIBRE CERAMIC SL₃

ФИБРОВЫЕ БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ С КЕРАМИЧЕСКИМ КОРУНДОМ

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
50	36	100	63642562273	3157625598959
	60	100	63642556169	3157625598454
75	36	100	63642556173	3157625598485
	60	100	63642556174	3157625598492

ZMD SCM SL₃

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ FLEXWRITE ИЗ ОБЪЕМНОГО ПОЛОТНА

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
50	Тонкая	50	63642562110	3157625598713
	Средняя	50	63642562114	3157625598751
	Тонкая	50	63642562115	3157625598768
75	Грубая	50	63642562119	3157625598782
	Средняя	50	63642562121	3157625598799
	Тонкая	50	63642562123	3157625598805

ZMD UN NW SL₃

ПРЕССОВАННЫЕ БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
50	Тонкая	10	63642562895	3157625599314
75	Тонкая	10	63642562899	3157625599321

ZMD STRIPPA DISCS SL₃

ДИСКИ STRIPPA ИЗ КАРБИДА КРЕМНИЯ

Диаметр (мм)	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
50	Тонкая	10	63642557677	3157625598539
75	Тонкая	10	63642557678	3157625598546



Общие сведения

- Система крепления с помощью нейлонового винта

Шлифшкурка



Общие сведения

- Система крепления с помощью нейлонового винта

Принадлежности

BU SL3 шлифки

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
25	1	63642562236	3157625598874
38	1	63642562239	3157625598898
50	1	63642562244	3157625598911
75	1	63642562247	3157625598935

BU SL3 синий нейлоновый шлифок

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
75	1	63642568065	3157625581906

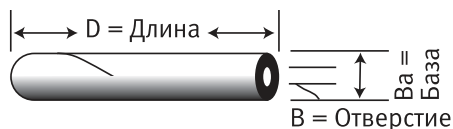
Шлифшкурка

Карандаши
из шлифшкурки



Карандаши из шлифшкурки

Карандаши изготавливаются из рулонной шлифшкурки на тканевой основе с проклейкой смолой так, чтобы после износа внешнего слоя открывался новый абразивный рабочий слой. Они существуют в двух различных формах и широко различаются по размерам и зернистости. Карандаши подходят для различных приложений, включая снятие заусенцев, полировку, сглаживание краев и снятие отметок от режущего инструмента. Они также особенно хорошо подходят для обработки углов. Они выпускаются с оксидом алюминия на смолистой связке, а также, по специальному заказу, с карбидом кремния. Они имеют большую гибкость в отличие от обычных шлифголовок на керамической связке и приводят к появлению меньших следов вибраций по сравнению со спиральными лентами.



Прямые карандаши с оксидом алюминия - ZPE Alox

- Прямые, без конуса. Наиболее популярны
- Стачиваются до требуемой формы
- Для шлифовки и полировки каналов, желобков, углублений, боковых стенок и донных поверхностей глухих отверстий
- Металлические каналы
- Желобки
- Углубления
- Контуры
- Донные поверхности глухих отверстий
- Удаление швов от формы, неровностей и заусенцев
- Снятие заусенцев с краски и штампов
- Углы
- Круглые поверхности небольшого радиуса
- Углы



Конусовидные карандаши с оксидом алюминия – ZSPI Alox

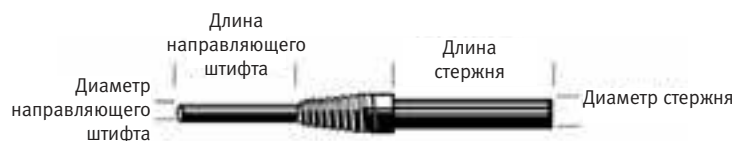
- Конус от кончика к основанию
- Адаптируются, в частности, к шлифовке/полировке каналов, желобков, радиусов и мелких контуров металлических деталей



Принадлежности

СЕРДЕЧНИКИ КАРАНДАШЕЙ - ДЛЯ ZPE/ZSPI

Точность достигается благодаря высококачественной стали; треугольная резьба надежно удерживает рулоны на месте во время работы. Кроме того, эти изделия отличаются хорошим "ходом" по резьбе, что позволяет рулону легко двигаться по сердечнику.



Длина направляющего штифта должна быть на 6-12 мм меньше, чем длина карандаша.
Диаметр направляющего штифта сердечника должен соответствовать размеру отверстия □ для направляющего штифта карандаша.
Всегда вставляйте в сердечник проклеенную сторону карандаша.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ДЛИНА НАПРАВЛЯЮЩЕГО ШТИФТА ДЛЯ КАРАНДАШЕЙ

Длина карандаша 19 мм	используйте 13-мм направляющий штифт
Длина карандаша 25 мм	используйте 19-мм направляющий штифт
Длина карандаша 38 мм	используйте 25-мм направляющий штифт
Длина карандаша 50 мм	используйте 38-мм направляющий штифт

МАКС. ОБ/МИН

Диаметр от 3 мм до 12 мм	Максимум 16000-23000 об/мин
Диаметр от 16 мм до 25 мм	Максимум 12000-18000 об/мин
Диаметр от 25 мм до 38 мм	Максимум 10000-15000 об/мин



Карандаши из шлифшкурки

Наборы карандашей с оксидом алюминия

- Пробные наборы можно заказать и приобрести - протестируйте работу с различными формами, типами и размерами зерна.



В набор входят:

Тип	Размеры (мм)	Зернистость	Количество
ZPE	10 x 38 x 3	80	6
ZPE	10 x 38 x 3	120	6
ZPE	13 x 38 x 3	80	4
ZPE	13 x 38 x 3	120	4
ZPE	6 x 38 x 3	80	12
ZPE	6 x 38 x 3	120	12
ZPE	6 x 25 x 3	80	8
ZPE	6 x 25 x 3	80	8
ZPE	6 x 25 x 3	120	8
ZPE	6 x 25 x 3	120	8
ZPE	10 x 25 x 3	80	6
ZPE	10 x 25 x 3	120	6
ZPE	10 x 38 x 3	80	6
ZPE	10 x 38 x 3	120	6
ZPE	13 x 38 x 3	80	4
ZPE	13 x 38 x 3	120	4
ZSPI	13 x 38 x 3	80	6
ZSPI	10 x 38 x 3	80	9
CRM 4	3,2 x 19 x 6	Сердечник	1
CRM 5	3,2 x 25 x 6	Сердечник	1

ZPE

ПРЯМЫЕ КАРАНДАШИ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Размеры (мм) Ва x L x В	Зернистость	Сердечник	Количество	Артикул	Штрих-код
6 x 25 x 3.2	80	CRM4	100	63642562285	3157625599741
	120	CRM4	100	63642562286	3157625599758
6 x 38 x 3.2	80	CRM5	100	63642562287	3157625599765
	120	CRM5	100	63642556508	3157625599697
	150	CRM5	100	63642562289	3157625599772
8 x 38 x 3.2	80	CRM5	100	63642556512	3157625599703
10 x 25 x 3.2	80	CRM4	100	63642562292	3157625599796
	120	CRM4	100	63642562293	3157625599802
10 x 38 x 3.2	60	CRM5	100	63642562294	3157625599819
	80	CRM5	100	63642562295	3157625599826
	120	CRM5	100	63642562296	3157625599833
13 x 25 x 3.2	80	CRM4	100	63642566646	3157625600034
	120	CRM4	100	63642562297	3157625599857
13 x 38 x 3.2	80	CRM5	100	63642562299	3157625599864
	120	CRM5	100	63642562300	3157625599871
16 x 38 x 4.8	80	CRM7	100	63642562301	3157625599888
19 x 25 x 4.8	80	CRM6	100	63642562302	3157625599895
	120	CRM6	100	63642562303	3157625599901
19 x 50 x 4.8	80	CRM8	100	63642562305	3157625599918

ZSPI

КОНУСОВИДНЫЕ КАРАНДАШИ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Размеры (мм) Ва x L x В	Зернистость	Сердечник	Количество	Артикул	Штрих-код
10 x 25 x 3.2	60	CRM4	100	63642562291	3157625599789
13 x 38 x 3.2	80	CRM5	100	63642562369	3157625599925
13 x 38 x 3.2	120	CRM5	100	63642562379	3157625599949
19 x 25 x 4.8	80	CRM6	100	63642562381	3157625599956
19 x 38 x 3.2	80	CRM5	100	63642562383	3157625599963
19 x 38 x 4.8	80	CRM7	100	63642562371	3157625599932

ZPE/ZSPI

НАБОР КАРАНДАШЕЙ С ОКСИДОМ АЛЮМИНИЯ

Размеры (мм) Ва x L x В	Зернистость	Сердечник	Количество	Артикул	Штрих-код
Состав вы можете найти на противоположной странице		125 Комплект карандашей и 2 сердечника	1	69957383465	3157625624689

Принадлежности**СЕРДЕЧНИК ZPE/ZSPI**

Размеры (мм) Ва x L x В	Зернистость	Количество	Артикул	Штрих-код
3.2 x 19 x 6	CRM4	1	63642562516	3157625599987
3.2 x 25 x 6	CRM5	1	63642562517	3157625599994
4.8 x 19 x 6	CRM6	1	63642562518	3157625600003
4.8 x 25 x 6	CRM7	1	63642562519	3157625600027
4.8 x 38 x 6	CRM8	1	63642556513	3157625599727



Нетканый абразивный материал Flexbrite



Техническая информация
Плоский ассортимент
Отделка поверхности
- Диски и ленты
Быстросменные диски
Диски Flexclean
Лепестковые круги и щетки
Круги Satinex
Прессованные круги
Свернутые круги
Шлифки для пола

flex  **vit**

Нетканый абразивный материал Flexbrite



Техническая информация

Нетканый абразивный материал Flexbrite

Flexovit предлагает широкий ряд нетканых абразивных материалов для очистки, окончательной обработки и полировки поверхностей. Изделия Flexbrite, имеющие открытую конструкцию сетки, являются водостойкими, эластичными, податливыми, не засаливаются, не проводят электрический ток, не содержат металла и не ржавеют.

Изделия Flexbrite являются идеальным дополнением к линейке абразивных изделий Flexovit. Наша новая линейка изделий для отделки поверхности несет в себе уникальную комбинацию агрессивного резания, длительного срока эксплуатации и превосходного вида обработанной поверхности. Широкий диапазон форм, типов, абразивных материалов, размеров зерна и плотностей приводит к тому, что наши изделия могут использоваться для обработки самых разнообразных поверхностей в различных операциях.

АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Алюминий	Латунь	Медь
Никель	Хром	Нержавеющая сталь
Цинк	Титан	Тантал
Керамика	Стекловолокно	Пластмасса
Стекловолокно	Древесина	Фанера

ОПЕРАЦИИ

Снятие заусенцев	Очистка	Очистка скребком
Зачистка	Выравнивание	Полировка
Высветление	Снятие неровностей с пластмассы	Обработка фанеры
Матирование ламината	Удаление окислов и ржавчины	Стирание краски перед повторной окраской
Притирка уплотнителей	Снятие задравшихся волокон древесины и придание матовости поверхности	

Изделия Flexbrite часто оказываются наиболее экономичными и эффективными средствами для выполнения работ с превосходными результатами. Используются для сухой и влажной обработки. Изделия Flexovit Flexbrite дают:

- Гарантированно равномерный и однородный вид поверхности
- Минимальное загрязнение и обесцвечивание изделий
- Удобство и легкость в применении
- Возможность обработки неровных поверхностей

Эти преимущества делают изделия Flexbrite прекрасной альтернативой кругам, полировальным пастам и стальному волокну.

Спецификация параметров абразивных материалов

Изделия Flexbrite изготавливаются с карбидом кремния либо оксидом алюминия. Карбид кремния является твердым, острым, ломким абразивным зерном, имеющим тенденцию к разламыванию под давлением. Он острее. Обычно быстрее режет материал и дает более тонкий узор на большинстве поверхностей. Оксид алюминия прочный, глыбистый, абразивное зерно из него получается более стойким, чем зерно из карбида кремния. Оно дольше служит, дает меньше обесцвечивание алюминия и в некоторых приложениях является более агрессивным, например, в случае обработки изделий из закаленной стали.



Зернистость

Термин “зернистость” относится к размеру частиц абразивного зерна. Использование более крупных частиц в инструменте Flexbrite приводит к более агрессивной обработке, но создает более грубую поверхность. В настоящее время используются две системы. В некоторых изделиях используется фактический номер сита, применяемого для просеивания частиц. Изделия Flexbrite, соответствующие номеру меша, имеют зернистость 1000, 600, 320, 240, 220, 180, 150, 120, 100, 80, 60 и 40. Другие изделия Flexbrite используют “упрощенную” систему градации. Эти изделия делятся на микротонкие, ультратонкие, очень тонкие, тонкие, средние и грубо-зернистые (перечислены в порядке возрастания размера частиц).

На приведенной ниже диаграмме дано сравнение между этими двумя системами градации.

Упрощенная система градации	Номера сита
Микротонкое (MF)	1000
Ультратонкое зерно (UF)	600-800
Очень тонкое зерно (VF)	280-360
Тонкое зерно (F)	180-240
Среднее зерно (M)	100-150
Грубое зерно (C)	40-80

Для любой данной специфической формы изделия могут применяться только эти размеры зерна, которые предназначаются для специальных областей применения этих изделий.

Плотности

Термин “Плотность” относится к числу волокон, которые были уплотнены в материале нейлоновой сетки. “Твердые” по плотности круги режут быстрее, дольше служат и дают более тонкую обработку поверхности, благодаря чему достигается большая гибкость и меньшая нагрузка на поверхность. Круги Flexbrite 1000, 2000 и 4000 имеют диапазоны плотности от 2 до 4, обеспечивая максимальное количество альтернативных плотностей, от мягких к твердым.

Связки

Водостойкие смолы используются везде - от производства материала сетки Flexbrite до скрепления вместе нейлоновых волокон и надежного прикрепления абразивных зерен к решетке. Используются разнообразные смолы, что позволяет получать различные уровни мягкости (или жесткости), прочности и гибкости, благодаря чему получают различные изделия, подходящие для выполнения разнообразных задач.

**Нетканый
абразивный
материал
Flexbrite**

**Плоский
ассортимент**



flexOvit

Нетканый абразивный материал Flexbrite



Плоский ассортимент

Шлифки для ручной обработки Flexovit Flexbrite, диски и рулоны, идеально подходят для широкого ряда ручных работ от очистки и полировки до снятия заусенцев и легкой полировки во многих областях промышленности.

Гибкость данного инструмента дает постоянный однородный контакт с рабочей поверхностью и предотвращает появление царапин и выдалбливание поверхности детали.

ВЫБОР СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ИЗДЕЛИЯ

Градация / код	Цвет	Обрабатываемые материалы	Операция / рынок	Характеристики / Выгоды / Преимущества
Листы для ручной работы и узкие рулоны				
White Cleaning F0001	Белый	Почти все материалы: композиты / металл / пластики	Легкая очистка и полировка	Податливость, устойчивость к разрыву
Extra Cut F2303	Темный желто-коричневый	Нержавеющая сталь / все металлы	Окончательная обработка нержавеющей стали / снятие сварочной окалины	Наиболее агрессивные листы для ручной работы, очень прочные, большой срок эксплуатации
Medium F2300	Красно-коричневый	Металлы	Снятие заусенцев / удаления налета и ржавчины	Прочная открытая конструкция, сопротивление нагрузке, большой срок эксплуатации
Fine F2401	Красно-коричневый	Обработка древесины / пластиков	Снятие заусенцев с древесины / пластиков	Немного более грубый по зернистости. Дает приятный матовый внешний вид различных поверхностей.
Very Fine F2404	Красно-коричневый	Ремонт кузовов автомобилей / Обработка древесины / пластиков	Авторемонт / Обработка грунта / снятие заусенцев с древесины / пластиков	Удобный шлифок, дает прекрасные стабильные результаты обработки
Gen.purpose Clean & Scour F2503	Зеленый	Металлы / пластики	Обычная очистка	Стойкая нейлоновая сетка, низкая стоимость, улучшенные эксплуатационные характеристики при низкой цене
Ultra Fine S F4802	Серый	Ремонт кузовов автомобилей / металлы / пластики	Авторемонт / очистка / обработка металлов / снятие заусенцев с пластиков	Дает самый лучший внешний вид поверхности самого высокого качества
Перфорированные листы для ручной обработки				
Very Fine A F2504	Красно-коричневый	Металл / древесина	Авторемонт / обработка грунта/ обработка металлов, снятие заусенцев с древесины	Очень эффективный - перфорация помогает отрывать необходимое количество материала, идеальный размер для доступа в труднодоступные зоны, достаточно жесткий, чтобы, не разрывая, использовать под колпаками и дверными косяками
Ultra Fine S F4802	Серый	Металлы / пластики	Авторемонт/ очистка / окончательная обработка	Обеспечивает хорошую подготовку поверхности для хорошей адгезии краски, может использоваться насухую и с водой



Листы для ручной обработки и диски

ЛИСТЫ ДЛЯ РУЧНОЙ ОБРАБОТКИ

Размеры (мм) W x L	Градация	Абразив	Цвет	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
152 x 229	Без зерна, очистка	Нет	Белый	F0001	60	63642585982	3157625596238
	Грубый	Оксид алюминия	Темный Желто-Коричневый	F2303	40	63642558441	3157625582675
	Средняя	Оксид алюминия	Красно-коричневый	F2300	60	63642558442	3157625582736
	Тонкий	Оксид алюминия	Красно-коричневый	F2401	60	63642558443	3157625582729
	Очень Тонкий	Оксид алюминия	Красно-коричневый	F2504	60	66261018452	3157625598133
	Общего назначения для очистки	Оксид алюминия	Зеленый	F2503	60	66261018453	3157625598157
	Сверхтонкий	Карбид Кремния	Серый	F4802	60	63642586014	3157625597747

ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ЛИСТЫ ДЛЯ РУЧНОЙ ОБРАБОТКИ

Размеры (мм) W x L	Градация	Абразив	Цвет	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
152 x 229	Очень Тонкий	Оксид алюминия	Красный	F2504	60	63642586016	3157625597754
	Сверхтонкий	Карбид кремния	Серый	F4802	60	63642586022	3157625597761

ПЛОСКИЕ ДИСКИ

Размеры (мм) W x L	Градация	Абразив	Цвет	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
150	Очень Тонкий	Оксид алюминия	Красный	F2504	10	63642558444	3157625582743
	Сверхтонкий	Карбид кремния	Серый	F4802	10	63642558445	3157625582767

Нетканый
абразивный
материал
Flexbrite



Плоский ассортимент

Рулоны

УЗКИЕ РУЛОНЫ

Размеры W x L	Градация	Абразив	Цвет	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
100 мм x 10 М	Средняя	Оксид алюминия	Красно-коричневый	F2300	2	63642558446	3157625582842
	Тонкий	Оксид алюминия	Красно-коричневый	F2401	2	63642586034	3157625597778
	Очень Тонкий Долговечный	Оксид алюминия	Красный	F2504	2	63642586040	3157625597785
	Сверхтонкий	Карбид кремния	Серый	F4802	2	63642558447	3157625582903
	Очень Тонкий А	Оксид алюминия	Красный	F2504	2	63642586370	3157625598119
125 мм x 10 М	Средняя	Оксид алюминия	Красно-коричневый	F2300	2	63642558448	3157625582934
	Тонкий	Оксид алюминия	Красно-коричневый	F2401	2	63642586041	3157625597792
	Очень Тонкий Долговечный	Оксид алюминия	Красный	F2504	2	63642586042	3157625598102
	Сверхтонкий	Карбид кремния	Серый	F4802	2	63642558449	3157625582965
	Очень Тонкий А	Оксид алюминия	Красный	F4802	2	63642586371	3157625598126
150 мм x 10 М	Очень Тонкий Долговечный	Оксид алюминия	Красный	F2504	2	63642586045	3157625595927
	Сверхтонкий	Карбид кремния	Серый	F4802	2	63642558450	3157625582996

**Нетканый
абразивный
материал
Flexbrite**

**Диски
и ленты
для обработки
поверхности**



flexOvit

Нетканый абразивный материал Flexbrite



Диски и ленты для обработки поверхности

Flexovit предлагает новый, расширенный ряд материалов для обработки поверхности. Введены две новые градации материала - экстратонкая и сверхтонкая. Диапазон, таким образом, расширен, и теперь охватывает все приложения, начиная от агрессивных, но с контролем действия (снятие заусенцев, очистка и выравнивание), и заканчивая превосходную окончательную обработку твердых и мягких металлов, идеально подходящую в качестве обработки перед полировкой. Материал для выравнивания поверхности гарантирует вам длительный срок эксплуатации и дает дополнительное преимущество, заключающееся в постоянных эксплуатационных характеристиках. Такой материал очень устойчив к засаливанию и затуплению. Материал очень удобен в использовании. Снижен риск повреждения изделия.

Основные преимущества продукта:

- Быстрая резка
- Удобство и сниженный риск повреждения
- Устойчивость к засаливанию и затуплению
- Длительный срок эксплуатации
- Малое растяжение основы лент и дисков
- Стабильный внешний вид обработанной поверхности

КАКОЙ ТИП ЗЕРНА ВЫБИРАТЬ?

Сверхгрубое	Обеспечивает наибольший срок эксплуатации при резке и наибольшую агрессивность, благодаря которой быстро получается ровная поверхность, готовая к дальнейшей обработке более мелкими абразивами. Идеально подходит для снятия окалины и удаления сильной ржавчины и окислов.
Грубое	Идеально подходит в случаях, когда требуется менее грубая обработка или повышенная гибкость, но при этом необходима агрессивная резка.
Тяжелое среднее	Быстрая резка. Подходит для многих приложений, в которых требуется внешний вид чуть более грубый, чем при обработке стандартным материалом с зерном среднего размера. Комбинирует прекрасную режущую способность и неплохое качество поверхности.
Среднее	Достигается неплохое качество поверхности. Наилучший выбор для получения контролируемых результатов на более мягких материалах или дорогих сплавах.
Очень тонкое	Дает прекрасную однородную поверхность, идеальный выбор для получения хорошей шероховатости поверхности и подготовки поверхности перед последующей покраской.
Сверхтонкое	Самая тонкая и наиболее "гибкая" обработка поверхности для получения декоративных поверхностей и поверхностей идеального качества на мягких и твердых металлах. Идеально подходит для обработки перед полировкой.

ЛЕНТЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Необходимо соблюдать следующие рекомендации, касающиеся скорости:

Декоративная обработка	2,5 м/с - 14 м/с
Шлифовка древесины	6 м/с - 14 м/с
Снятие заусенцев	25 м/с - 33 м/с
Очистка	10 м/с - 25 м/с
Снятие окислов	23 м/с - 33 м/с

Максимальная рабочая скорость 33 м/с

ДИСКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Диаметр (мм)	макс. об/мин
115	13000
125	10000
150	8000
178	6000

Нетканый абразивный материал Flexbrite



ВЫБОР СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ИЗДЕЛИЯ

Промышленность	Операция	Изделия
Материал для обработки поверхностей		
Аэрокосмическая промышленность, комплектация нового оборудования и ремонт	Выравнивание сварных швов / очистка деталей машин: лопастей турбины перед осмотром / снятие покрытия во время техобслуживания на фюзеляжах и крыльях в труднодоступных местах / обработка лопастей турбины	Ленты, диски, быстросменные диски (диски небольших размеров идеально подходят для доступа в труднодоступные места самолетов)
Изготовитель полосового металла	Обработка полосового металла как последний шаг после шлифлент / очистка роликов машин для производства полосового металла.	Ленты - со средним и очень мелким зерном
Обслуживание судов	Очистки и техобслуживание кораблей, винтов и т.д. / окончательная обработка, выравнивание сварных швов на стали, латуни и алюминии	Ленты, диски, быстросменные диски - зерно всех размеров
Производство автомобилей	Выравнивание сварных швов / окончательная обработка поверхностей неправильной формы / снятие краски и покрытия / выравнивание царапин / подготовка панелей к покраске.	Диски, быстросменные диски, в основном с грубым, средним и очень мелким зерном
Изготовление раковин	Окончательная обработка раковин из нержавеющей стали	В основном ленты - зерно всех размеров
Фарфор	Сглаживание донных поверхностей тарелок и чашек	Ленты - очень тонкое зерно
Изготовление лыж	Окончательная обработка кромок - сглаживание ламината / поверхности	Ленты
Изготовление нержавеющей стали	Выравнивание сварных швов / окончательная обработка поверхностей	Ленты, диски
Рельсы	Очистка и окончательная обработка алюминиевых рельсовых кареток / выравнивание сварных швов	Диски, грубое, среднее, очень тонкое зерно
Поверхности для приготовления пищи	Окончательная обработка	Ленты, диски, зерно всех размеров
Архитектурные стальные детали	Очистка и окончательная обработка сварных соединений	Диски, ленты, грубое и среднее зерно
Металлическая гарнитура, пластины	Получение декоративных поверхностей арматуры дверей, дверных ручек и т.д.	Ленты, очень тонкое и сверхтонкое зерно
Ножевые изделия	Окончательная обработка поверхности	Ленты - среднее и очень тонкое зерно



Диски и ленты для обработки поверхности

Диски

ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ

Диаметр (мм)	Градация	Абразив	Цвет	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
115	Сверхгрубое	Оксид алюминия	Коричневый	S2112	20	63642558451	3157625583061
	Грубое FB	Оксид алюминия	Коричневый	S2113	20	63642558452	3157625583092
	Грубое	Оксид алюминия	Желто-коричневый	S2113	20	63642558453	3157625583153
	Среднее	Оксид алюминия	Красный	S2313	20	63642586051	3157625596245
	Очень тонкое	Оксид алюминия	Синий	S2513	20	63642586055	3157625596252
	Сверхтонкое	Карбид кремния	Серый	S4713	20	63642586057	3157625596269
125	Сверхгрубое	Оксид алюминия	Коричневый	S2112	20	63642586061	3157625596276
	Грубое FB	Оксид алюминия	Коричневый	S2113	20	63642586064	3157625596283
	Грубое	Оксид алюминия	Желто-коричневый	S2113	20	63642586066	3157625596306
	Среднее	Оксид алюминия	Красный	S2313	20	63642586072	3157625596313
	Очень тонкое	Оксид алюминия	Синий	S2513	20	63642586075	3157625596337
	Сверхтонкое	Карбид кремния	Серый	S4713	20	63642586077	3157625596344
178	Сверхгрубое	Оксид алюминия	Коричневый	S2112	10	63642586080	3157625596351
	Грубое FB	Оксид алюминия	Коричневый	S2113	10	63642586083	3157625596368
	Грубое	Оксид алюминия	Желто-коричневый	S2113	10	63642586087	3157625596375
	Среднее	Оксид алюминия	Красный	S2313	10	63642586089	3157625596382
	Очень тонкое	Оксид алюминия	Синий	S2513	10	63642586092	3157625596399

FLEXVIEW

Диаметр (мм)	Градация	Абразив	Цвет	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
115	Грубое	Оксид алюминия	Желто-коричневый	S2113	20	63642586093	3157625596405
	Среднее	Оксид алюминия	Красный	S2313	20	63642586096	3157625596412
	Очень тонкое	Оксид алюминия	Синий	S2513	20	63642586098	3157625596429

Принадлежности

ШЛИФКИ

КРЕПЛЕНИЕ M14

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
115	1	69957382846	3157625621084
125	1	69957382841	3157625621046
178	1	69957382844	3157625621077

ШЛИФКИ

ДЕРЖАТЕЛЬ И РЕЗЬБА FLEXVIEW

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
115	5	07660705168	3157626376297

Ленты

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОД ЗАКАЗ

ПОЖАЛУЙСТА, СВЯЖИТЕСЬ С ВАШИМ МЕСТНЫМ ТОРГОВЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ, ЧТОБЫ ПОЛУЧИТЬ БОЛЕЕ ПОДРОБНУЮ ИНФОРМАЦИЮ

Имеющиеся размеры зерна	Ленты для портативных напильников	Машинные ленты	Широкие ленты до 1400 мм
Сверхгрубое		●	●
Тяжелое среднее		●	●
Грубое		●	●
Среднее	●	●	●
Очень тонкое	●	●	●
Сверхтонкое	●	●	●

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Есть в наличии

Нетканый
абразивный
материал
Flexbrite



**Нетканый
абразивный
материал
Flexbrite**

**Быстросменные
диски**



flexOvit

Нетканый абразивный материал Flexbrite



Быстросменные диски

От очистки и зачистки до окончательной обработки с помощью всего лишь одной системы. Диски можно легко снимать, поворачивая их всего лишь на один оборот. Не соскальзывают, не застревают и всегда вращаются по центру. В результате обеспечивается удобная работа и меньшие потери времени на замену инструмента.

ОПТИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ ИНСТРУМЕНТА (ОБ/МИН) ДЛЯ МАКСИМАЛЬНОЙ СКОРОСТИ РЕЗКИ ДИСКА И НАИБОЛЬШЕГО СРОКА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Диаметр	Нержавеющая сталь	Алюминий	Мягкая сталь	Титан	Стекло	Композитные материалы
50 мм	15000	15000	20000	7000	7000	10000
75 мм	10000	10000	15000	4500	4500	8000

Скорость работы зависит от операции и размера изделия

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ПОВЕРХНОСТНАЯ СКОРОСТЬ В МИНУТУ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ОПЕРАЦИЙ

Операция	Об/мин	Максимальная рабочая скорость (м/с)
Очистка и улучшение состояния поверхности	2000-6000	10-30 м/с
Снятие заусенцев	5500-8000	28-40 м/с
Косметическая обработка	1000-5000	5-25 м/с
Удаление окислов	3500-6500	18-33 м/с
Шлифовка и снятие материала	12000-16000	60-80 м/с

ВЫБОР СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ИЗДЕЛИЯ

Промышленность	Операция	Изделия
Аэрокосмическая промышленность, техобслуживание	Снятие покрытия во время техобслуживания фюзеляжа и крыльев в труднодоступных местах / очистка сварных швов	50 и 75 мм, грубое и среднее зерно, диски с гнущейся поверхностью
Морские приложения	Очистка корпусов кораблей / окончательная обработка алюминиевых деталей	50 и 75 мм, грубое и среднее зерно, диски с гнущейся поверхностью
Изготовление автомобилей	Доступ к труднодоступным областям, под капотом, дверные рамы и т.д. / удаление покрытия для защиты от ударов камней	50 и 75 мм, Прессованные диски Flexscan
Сплавы	Удаление застывших излишков клея	Прессованные диски и диски для выравнивания поверхности
Древесина	Удаление старой краски и покрытий с деревянных поверхностей - рам и т.д.	Flexclean и обработка поверхности
Изготовление оборудования для пищевых продуктов	Улучшение шероховатости поверхности	Диски
Архитектурные стальные детали	Очистка и окончательная обработка сварных швов / получение декоративных поверхностей	Прессованные диски и диски для обработки поверхности

Диски

ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ SL₂

Диаметр (мм)	Зернистость	Абразив	Цвет	Код	Макс. об/мин	Количество	Артикул	Штрих-код
50	Грубое	Оксид алюминия	Желто-коричневый	S2113	23000	50	63642562112	3157625598737
	Среднее	Оксид алюминия	Красный	S2313	23000	50	63642562113	3157625598744
	Очень тонкое	Оксид алюминия	Синий	S2513	23000	50	63642562116	3157625598775
	Сверхтонкое	Карбид кремния	Серый	S4713	23000	50	63642587660	3157625606241
75	Грубое	Оксид алюминия	Желто-коричневый	S2113	18000	50	63642556177	3157625598522
	Среднее	Оксид алюминия	Красный	S2313	18000	50	63642556176	3157625598515
	Очень тонкое	Оксид алюминия	Синий	S2513	18000	50	63642556175	3157625598508
	Сверхтонкое	Карбид кремния	Серый	S4713	18000	50	63642587665	3157625606289

ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ SL₃

Диаметр (мм)	Зернистость	Абразив	Цвет	Код	Макс. об/мин	Количество	Артикул	Штрих-код
50	Грубое	Оксид алюминия	Желто-коричневый	S2113	23000	50	63642562110	3157625598713
	Среднее	Оксид алюминия	Красный	S2313	23000	50	63642562114	3157625598751
	Очень тонкое	Оксид алюминия	Синий	S2513	23000	50	63642562115	3157625598768
	Сверхтонкое	Карбид кремния	Серый	S4713	23000	50	63642586187	3157625596474
75	Грубое	Оксид алюминия	Желто-коричневый	S2113	18000	50	63642562119	3157625598782
	Среднее	Оксид алюминия	Красный	S2313	18000	50	63642562121	3157625598799
	Очень тонкое	Оксид алюминия	Синий	S2513	18000	50	63642562123	3157625598805
	Сверхтонкое	Карбид кремния	Серый	S4713	18000	50	63642586191	3157625596511

FLEXCLEAN SL₃

Диаметр (мм)	Зернистость	Абразив	Цвет	Код	Макс. об/мин	Количество	Артикул	Штрих-код
50	Сверхгрубое	Карбид кремния	Черный	S2113	15000	10	63642588152	3157625619302
75	Сверхгрубое	Карбид кремния	Черный	S2313	12000	10	63642588157	3157625619319

ПРЕССОВАННЫЙ ДИСК SL₃

Диаметр (мм)	Зернистость	Абразив	Цвет	Код	Макс. об/мин	Количество	Артикул	Штрих-код
50	2 Тонкое	Карбид кремния	Серый	U4401	18000	10	63642586194	3157625595842
	4 Тонкое	Оксид алюминия	Серый	U4401	18000	10	63642586195	3157625596528
	2 Среднее	Оксид алюминия	Серый	U4301	18000	10	63642586197	3157625596535
	6 Среднее	Оксид алюминия	Серый	U4301	22100	10	63642586198	3157625596542
75	2 Тонкое	Карбид кремния	Серый	U4401	12100	10	63642586199	3157625596559
	4 Тонкое	Оксид алюминия	Серый	U4401	12100	10	63642586212	3157625596566
	2 Среднее	Оксид алюминия	Серый	U4301	12100	10	63642586213	3157625596573
	6 Среднее	Оксид алюминия	Серый	U4301	18100	10	63642586214	3157625596597

Нетканый абразивный материал Flexbrite



Нетканый
абразивный
материал
Flexbrite



Быстросменные диски

Принадлежности

BU SL2 шлифки

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
50	1	63642562241	3157625598904
75	1	63642562246	3157625598928

BU SL3 шлифки

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
50	1	63642562244	3157625598911
75	1	63642562247	3157625598935

BU SL3 СИНИЕ НЕЙЛОНОВЫЕ ДЕРЖАТЕЛИ

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
75	1	63642568065	3157625581906

Нетканый
абразивный
материал
Flexbrite

Диски
Flexclean



Нетканый
абразивный
материал
Flexbrite



Диски Flexclean

ВЫБОР СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ИЗДЕЛИЯ

Промышленность	Операция	Изделия
Диски Flexclean, с волоконной подложкой и диски с garniturой SL4		
Фармацевтическая промышленность	Удаление посинения при сварке и окислов на сосудах из нержавеющей стали	100-мм диски
Чугун	Удаление материала старых прокладок на головках цилиндров дизельных моторов	115-мм диски Flexscan SL4
Автомобилестроение	Удаление покрытия для защиты от ударов камней, краски и ржавчины	115-мм диски Flexscan SL4
Производители нержавеющей стали	Выравнивание сварных швов / устранение неровностей / выравнивание следов точечной сварки	115-мм диски Flexscan SL4
Производители нержавеющей стали	Обработка зерна на листах	Диски Flexscan, устанавливаемые на шпиндель
Быстросменные диски SL4		
Автомобилестроение Морские приложения Техобслуживание	Отлично подходят для удаления ржавчины, различных покрытий, герметиков для швов, покрытий для защиты от камней / могут достигать труднодоступных областей, таких как колесные ниши, под капотом / используются в багажниках и дверных проемах / используются для удаления продуктов окисления с ободов шин и для удаления ржавчины с тормозных устройств.	1Диски Flexscan SL4

Диски

СТАНДАРТНЫЕ

Диаметр (мм)	Зернистость	Абразив	Цвет	Код	Макс. об/мин	Количество	Артикул	Штрих-код
100	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	8000	25	63642586215	3157625596603
150	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	5500	15	63642586216	3157625596627
200	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	4500	5	63642586218	3157625596634

КРЕПЛЕНИЕ НА ОСНОВЕ КРЮЧКОВ И ПЕТЕЛЕК

Диаметр (мм)	Зернистость	Абразив	Цвет	Код	Макс. об/мин	Количество	Артикул	Штрих-код
115	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	12000	10	63642586219	3157625596641
125	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	10000	10	63642586221	3157625596658
150	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	8000	10	63642587597	3157625605176
178	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	6000	5	63642586222	3157625596665
203	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	4500	5	63642586223	3157625596672

ПОДЛОЖКА ИЗ СТЕКЛОВОЛОКНА

Диаметр (мм)	Зернистость	Абразив	Цвет	Код	Макс. об/мин	Количество	Артикул	Штрих-код
115	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	10000	10	63642586224	3157625596689
125	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	9800	10	63642586225	3157625596696
178	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	6500	5	63642586226	3157625596702

SL4

Диаметр (мм)	Зернистость	Абразив	Цвет	Код	Макс. об/мин	Количество	Артикул	Штрих-код
100	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	8000	5	63642586228	3157625596719

УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА ШПИНДЕЛЬ

Тип	Размеры (мм) D x T x S	Зернистость	Абразив	Цвет	Код	Макс. об/мин	Количество	Артикул	Штрих-код
Малая площадь (1 диск)	75 x 13 x 6	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	10000	10	63642586229	3157625596726
	100 x 13 x 6	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	8000	10	63642586235	3157625596733
	150 x 13 x 8	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	6000	5	63642586238	3157625596757
Большая площадь (2 диска)	75 x 25 x 6	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	10000	5	63642586242	3157625596764
	100 x 25 x 6	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	8000	5	63642586243	3157625596771
	150 x 25 x 8	Сверхгрубый	Карбид кремния	Черный	R4101	6000	5	63642586245	3157625596788

Нетканый абразивный материал Flexbrite



Расшифровка обозначения размеров: D = Диаметр, T = Толщина, S = Шпиндель

flex  **vit**

Нетканый
абразивный
материал
Flexbrite



Диски Flexclean

Принадлежности

СЕРДЕЧНИКИ ДЛЯ ДИСКОВ FLEXCLEAN

ПЛЮС НАБОРЫ ШАЙБ ДЛЯ 12-ММ ОТВЕРСТИЙ, ШИРИНА ДИСКА 13 ММ)

Диаметр (мм)	Диаметр стержня	Количество	Артикул	Штрих-код
до 150 мм	6 мм	1	7660707022	3157622826444
до 200 мм	8 мм	1	7660707023	3157622928193

BU SL4

шлифки

Диаметр (мм)	Cap Code	Количество	Артикул	Штрих-код
100	R4101	1	63642586196	3157625595835

**Нетканый
абразивный
материал
Flexbrite**

**Лепестковые
круги и щетки**



Нетканый абразивный материал Flexbrite



Лепестковые круги и щетки

Лепестковые круги и щетки Flexovit существуют в широком диапазоне абразивных материалов, типов зерна и плотностей. Лепестковые круги и щетки используются во многих отраслях промышленности, от обработки металлов до обработки древесины. Лепестковые круги Flexbrite подходят для различных приложений от очистки поверхностей до матирования и снятия мелких заусенцев. Благодаря разнообразию плотностей изделия очень многофункциональны: от низких плотностей, обеспечивающих пружинистое воздействие, идеальное для использования на неровных и неравномерных поверхностях, до высоких плотностей, идеально подходящих для очистки и окончательной обработки металлов.

Лепестковые щетки

ВЫБОР СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ИЗДЕЛИЯ

Тип	Промышленность	Операция
Щетки с широкой поверхностью	Полосовой металл	Очистка / окончательная обработка
	ДСП	Удаление поднявшихся волокон древесины

Преимущества: Щетки Flexbrite имеют различные плотности и используются со шлифшкуркой, что дает значительные преимущества над остальными типами абразивов.

Лепестковые круги

ПРИМЕНЕНИЕ ЛЕПЕСТКОВЫХ КРУГОВ

Тип	Промышленность	Операция
Лепестковые круги всех плотностей	Архитектурные элементы	Окончательная обработка латуни, алюминия и стали / матирование
	Чугун	Снятие материала старых прокладок с головок цилиндров дизельных моторов
	Автомобилестроение	Снятие покрытия для защиты от ударов камней, краски и ржавчины
	Изготовители нержавеющей стали	Выравнивание сварных швов / удаление неровностей / выравнивание следов точечной сварки
	Изготовители нержавеющей стали	Обработка зерен на листах

Преимущества: Лепестковые круги Flexbrite не только подходят для применения в плоских зонах, но также идеально подходят для использования при окончательной обработке неровных поверхностей. Они особенно подходят в случаях, когда необходимо отрегулировать вид поверхности и сделать ее однородной. При использовании на большинстве металлов лепестковые круги на основе оксида алюминия дают узор в виде длинных полосок тускло-матового оттенка и матовую поверхность. Лепестковые круги на основе карбида кремния дают длинные полоски на полуматовой или матовой поверхности.



Лепестковые круги

ФЛАНЦЕВЫЕ

Размеры (мм) D x T x B	Зернистость	Абразив	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
200 x 51 x 76.2	Среднее	Оксид алюминия	F2300	1	63642588146	3157625619166
	Очень тонкое	Оксид алюминия	F2504	1	63642588147	3157625619173
	Очень тонкое	Карбид кремния	F4501	1	63642588151	3157625619197

ШПИНДЕЛЬНЫЕ

Размеры (мм) D x T x S	Зернистость	Абразив	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
60 x 30 x 6	Тонкое	Оксид алюминия	F2401	10	63642586269	3157625596887
	Тонкое А перемежающееся	Оксид алюминия	F2401	10	63642586271	3157625596894
80 x 50 x 6	Тонкое	Оксид алюминия	F2401	10	63642586274	3157625596917
	Тонкое А перемежающееся	Оксид алюминия	F2302	10	63642586277	3157625596924
	Экстра резка	Оксид алюминия	F2401	10	63642586275	3157625596931
100 x 50 x 6	Тонкое	Оксид алюминия	F2401	10	63642586278	3157625596948
	Тонкое А перемежающееся	Оксид алюминия	F2401	10	63642586280	3157625596955

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОД ЗАКАЗ

ПОЖАЛУЙСТА, СВЯЖИТЕСЬ С ВАШИМ МЕСТНЫМ ТОРГОВЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ, ЧТОБЫ ПОЛУЧИТЬ БОЛЕЕ ПОДРОБНУЮ ИНФОРМАЦИЮ

Плотности	Диаметр		Длина		Конструкция щетки	Плотность
	Внешний диаметр	Внутренний диаметр	Минимум	Максимум		
Все имеющиеся плотности:	110	25	15	1400	1	Средняя
	125	50	15	1400	2	Твердая
	150	50	15	1400	3	Перемежающаяся
	175	65	15	1400	Макс. об/мин	
Типы: Оксид алюминия, очень тонкое, тонкое, среднее, грубое	200	76-80	15	2000	Внешний диаметр (мм)	Макс. об/мин
	250	115	25	2000	200	2500
	300	150	25	1800	250	2200
Типы: Карбид кремния, очень тонкое, тонкое, среднее, грубое	350	200	25	1800	300	1900
	400	250	25	2000	350	1600
	450	300	50	2000	400	1400
	500	350	50	1400	450	1100

Лепестковые щетки

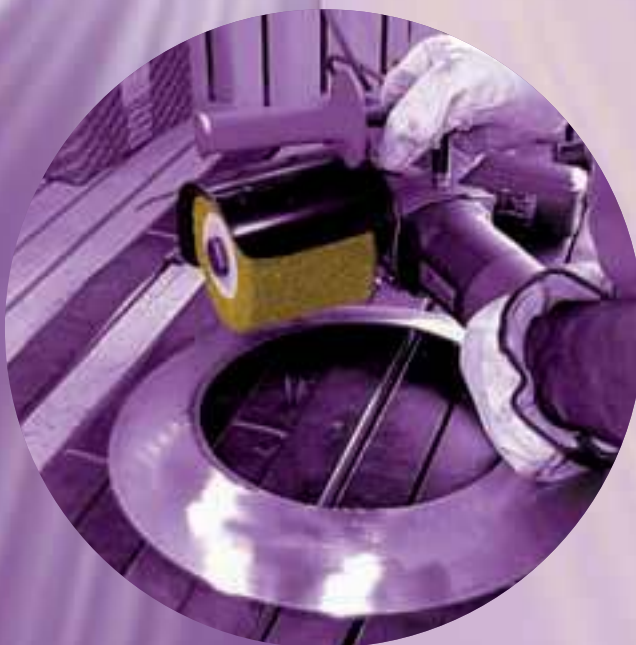
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОД ЗАКАЗ

ПОЖАЛУЙСТА, СВЯЖИТЕСЬ С ВАШИМ МЕСТНЫМ ТОРГОВЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ, ЧТОБЫ ПОЛУЧИТЬ БОЛЕЕ ПОДРОБНУЮ ИНФОРМАЦИЮ

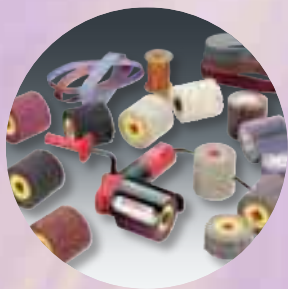
Внешний диаметр (мм)		Внутренний диаметр (мм)		Длина	
Минимум	Максимум	Минимум	Максимум	Минимум	Максимум
200	500	25	350	800	2200

**Нетканый
абразивный
материал
Flexbrite**

**Круги
Satinex**



Нетканый абразивный материал Flexbrite



Круги Satinex

Эти многофункциональные круги используются на портативных машинах и совместимы с большинством используемых систем, имеющихся на рынке. Круги Satinex состоят из сердечника и радиальных нетканых полосок.

ВЫБОР СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ИЗДЕЛИЯ

Тип	Промышленность	Операция	Преимущества/выгоды
Круги Satinex	Архитектурные элементы	Декоративная отделка	Тонкие и очень тонкие Satinex для очень тонкой отделки
	Древесина	Снятие краски и разглаживание поверхности	Перемежающееся зерно Satinex 80
	Обработка поверхностей контактирующих с пищевыми продуктами	Выравнивание сварных швов / матирование	Очень тонкое Satinex - полиуретан
	Изготовители нержавеющей стали	Окончательная обработка поверхности / удаление неровностей	Satinex Средняя А
	Металл	Очистка / удаление окалины / окислов и ржавчины	Satinex flexclean

Круги

СТАНДАРТНЫЕ КРУГИ

Размеры (мм) D x T x B	Зернистость	Абразив	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
110 x 100 x 19	Грубое	Оксид алюминия	F2200	6	63642586251	3157625596795
	Среднее	Оксид алюминия	F2300	6	63642586256	3157625596801
	Тонкое	Оксид алюминия	F2400	6	63642586257	3157625596818
	Очень тонкое	Оксид алюминия	F2504	6	63642586258	3157625596825

ПЕРЕМЕЖАЮЩИЕСЯ КРУГИ

Размеры (мм) D x T x B	Зернистость	Абразив	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
110 x 100 x 19	Грубое	Оксид алюминия	F2200	6	63642586259	3157625596832
	Среднее	Оксид алюминия	F2300	6	63642586260	3157625596849

FLEXCLEAN

Размеры (мм) D x T x B	Зернистость	Абразив	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
110 x 100 x 19	Сверхгрубое	SiC	R4101	6	63642586263	3157625596856

ПОЛИУРЕТАН

Размеры (мм) D x T x B	Зернистость	Абразив	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
110 x 100 x 19	60	Оксид алюминия	P2W01	6	63642586265	3157625596863



Расшифровка обозначения размеров: D = Диаметр, T = Толщина, B = Отверстие

**Нетканый
абразивный
материал
Flexbrite**

**Прессованные
круги**



flexOvit

Нетканый абразивный материал Flexbrite



Прессованные круги

Прессованные круги Flexovit Flexbrite состоят из спрессованных и сжатых слоев нетканых абразивов. Различные комбинации зерна и смолы дают очень широкий диапазон кругов, предназначенных для того, чтобы удовлетворять всем требованиям потребителей. Диапазон применения - от снятия заусенцев, очистки сплавов и снятия острых краев до получения идеальных окончательных поверхностей почти на любых типах поверхностей. Прессованные круги идеально подходят для использования на достаточно твердых материалах, таких как титан или нержавеющая сталь.

Характеристики	Преимущества
Легко формируются	Могут использоваться для обработки самых разнообразных форм / контуров
Хорошо держат форму	Меньше правка шлифовального круга
Не содержат металла	Не загрязняют обрабатываемую деталь
Единообразная конструкция	Длительный срок эксплуатации / сохраняет форму детали, не режет и не выдалбливает ее
Формула, обеспечивающая устойчивость к загрязнениям	Прекрасная поверхность без загрязнений

ПОНИМАНИЕ ИНСТРУМЕНТА

Линейка изделий	Плотность	Типы абразивов	Зернистость
NEX	2	A = Оксид алюминия	F = тонкое
NEX	3	S = Карбид кремния	M = Среднее
NEX	4		C = грубое
NEX	6		XC = Очень грубое
NEX	7		
NEX	8		
NEX	9		

Пример:

Название линейки изделий Nex или Series 10

Схема наименований: так же, как и для витых кругов

NEX-8AC

Нетканый абразивный материал Flexbrite



ВЫБОР СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ПРОДУКТА

Область применения	Специфические приложения	Спецификация	Рекомендуемые скорости
Очистка: Удаление окислов, покрытий, загрязнений	Подготовка к сварке / удаление сварочного посинения / удаление окалины / удаление прокладок / удаление излишков связующих веществ после склеивания / очистка стальных литейных форм	NEX 4AFINE, 6AF 8AMED	10-26 м/с
Снятие заусенцев: Снятие заусенцев с поверхностей, краев и резьбы	Снятие заусенцев с изоляции, резьбовых деталей, штампованных деталей, лопастей турбин, обработанных деталей / снятие заусенцев с алюминиевых экструзий / снятие заусенцев с труб в нефтегазовой промышленности.	NEX 2SFINE, 4AFINE	10-26 м/с
Выравнивание: Удаление швов от форм, обработка линий сетки	Удаление швов от форм / выравнивание дефектов поверхности и следовковки	NEX 8MED, 8ACOARSE	30-40 м/с
Окончательная обработка: Окончательная обработка, матирование	Радиусы краев лопастей турбин / медицинские имплантанты (нержавеющая сталь и сплавы) / статуэтки / ювелирные изделия / обработка пильных полотен	NEX 6AF, 8AM	2.5-15 м/с
Полировка: Полировка дефектов поверхностей, подготовка поверхностей перед полировкой	Полировка мелких металлических деталей, сварных швов и т.д.	NEX 2SFINE, 8AFINE	2.5-15 м/с

Прессованные круги можно вращать в любом направлении
 Инструменты - обработка в соответствии с диаметром и Операциям
 Угловая шлифовальная машинка / шлифовальная мини-машинка/
 пневматический / электрический (25 мм - 125 мм - 1" - 5")
 Прямой вал / гибкий вал / станок для шлифовки краски 25 мм - 150 мм (1" - 6")
 Наждачный настольный станок 100 - 203 (4" - 8")

Нетканый
абразивный
материал
Flexbrite



Прессованные круги

Размеры (мм) D x T x B	Твердость	Абразив	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
50 x 3 x 6	NEX 8AM	ALOX	U4301	20	63642586354	3157625597235
50 x 6 x 6	NEX-2AM	ALOX	U4301	20	63642586281	3157625596962
	NEX 4 AFINE	ALOX	U2401	20	63642586282	3157625596979
	NEX-2SF	SIC	U4401	20	63642586283	3157625596986
	NEX-6AF	ALOX	U4401	20	63642586284	3157625596993
	NEX-8AM	ALOX	U4301	20	63642586285	3157625597006
75 x 3 x 6	NEX 8AM	ALOX	U4301	20	63642586355	3157625597242
75 x 6 x 6	NEX-2AM	ALOX	U4301	10	63642586286	3157625597013
	NEX-4AF	ALOX	U2401	10	63642586287	3157625597037
	NEX-2SF	SIC	U4401	10	63642586289	3157625597044
	NEX-6AF	ALOX	U4401	10	63642586290	3157625597051
	NEX-8AM	ALOX	U4301	10	63642586292	3157625597068
150 x 6 x 12	NEX 2SF	SIC	U4401	10	66261019415	3157625624498
	NEX 2AM	ALOX	U2301	10	66261019411	3157625624467
	NEX 6AMED	ALOX	U2301	10	66261019413	3157625624481
150 x 13 x 13	NEX 2SF	SIC	U4401	5	63642586346	3157625597198
	NEX 4 AFINE	ALOX	U2401	5	63642586349	3157625597204
	NEX 2AM	ALOX	U4301	5	63642586350	3157625597211
	NEX 8AMED	ALOX	U4301	5	63642586351	3157625597228
150 x 25 x 25	NEX-2AM	ALOX	U4301	5	63642586293	3157625597075
	NEX 4 AFINE	ALOX	U2401	5	63642586294	3157625597082
	NEX-2SF	SIC	U4401	5	63642586295	3157625597099
200 x 25 x 25	NEX-2AM	ALOX	U4301	5	63642586296	3157625597105
	NEX-2SF	SIC	U4401	5	63642586298	3157625597112

Принадлежности

ПРЕССОВАННЫЕ КРУГИ ПЛЮС НАБОРЫ ШАЙБ (ДЕРЖАВКА 6 ММ)

Спецификация	Толщина	Размер отверстия	Количество	Артикул	Штрих-код
M 3-6	до 6 мм	6 мм	1	63642586234	3157625596153
M 3 L 6	от 6 мм до 12 мм	3-6 мм	1	63642586236	3157625596177
M 22 EXL 6	12 мм до 25 мм	13 мм	1	63642586239	3157625596184

**Нетканый
абразивный
материал
Flexbrite**

**Витые
круги**





Витые круги

Витые круги изготавливаются скручиванием нетканых материалов Flexovit Flexbrite, в которые вживлены абразивные материалы и смола, вокруг центрального сердечника. Витые круги представляют собой широкий диапазон изделий, предназначенных для разных приложений от снятия крупных заусенцев и очистки ржавчины и окислов до матирования. Такие круги бывают различных диаметров, имеют разные типы зерна и плотности.

КАК ПОНЯТЬ, ЧТО ЭТО ЗА ИЗДЕЛИЕ

Типы Связок	Плотность	Типы абразивов	Зернистость
1 = связка серии 1000	6	A = Оксид алюминия	M = Среднее
2 = связка серии 2000	7	S = Карбид кремния	F = Тонкое
3 = связка серии 4000	8		VF = Очень тонкое
	9		

РЕШЕНИЕ ПРОБЛЕМ

Медленно режет	Увеличьте плотность Уменьшите скорость круга Используйте более грубое зерно
Низкая прилегаемость	Уменьшите плотность Уменьшите давление
Плохо держит форму	Увеличьте плотность Уменьшите скорость круга Уменьшите давление
Плохой внешний вид	Увеличьте плотность Увеличьте осцилляцию Используйте смазку Вода - тонкое зерно Растворимое масло - более тонкое Масло - самое тонкое Увеличьте скорость круга

ПОЛУЧЕНИЕ НАИЛУЧШЕГО РЕЗУЛЬТАТА С ПОМОЩЬЮ ВАШИХ ВИТЫХ КРУГОВ FLEXBRITE

Давление	Для большинства операций рекомендуется применять давление от легкого до среднего. Избегайте применять излишнее давление, которое может привести к деформации круга и повреждению рабочей поверхности.
Скорость подачи	Скорость подачи может напрямую влиять на число деталей, обработанных за данный период времени. При медленной скорости подачи количество обработанных деталей уменьшается, но при этом узор царапин получается более мелким. Малая скорость подачи обеспечивает большее время обработки и приводит к тому, что на обработку каждой детали уходит больше труда. С другой стороны, высокая скорость подачи повышает число обрабатываемых деталей, но узор царапин получается более крупным.
Осцилляция	Колебания могут использоваться для прерывания царапин и образования более однородной поверхности. Кроме того, резание может происходить более интенсивно. Обычно колебания нужно начинать с амплитуды 3/8 дюйма с частотой 200 циклов в минуту.
Смазочные материалы	Смазочные материалы, такие как вода, растворимое в воде масло и масло без присадок уменьшают выделяемое при обработке тепло, усиливают глянец и улучшают внешний вид поверхности. Чем выше вязкость смазочного материала, тем хуже получается шероховатость поверхности (значение RMS).

Нетканый абразивный материал Flexbrite



ПРИМЕНЕНИЕ ВИТЫХ КРУГОВ

Тип	Характеристики	Преимущества	Применение
Круги для очистки (DCS) - тонкая окончательная обработка с малым давлением	Открытая конструкция сетки, зерно из карбида кремния	Используется при легком - среднем давлении и малой скорости. Хорошо подходит для выравнивания, удаления ржавчины, создания декоративных контрастных поверхностей, используется в приложениях с низкой - средней скоростью. Не используется для снятия заусенцев.	Выравнивание зон сварки на нержавеющей стали до класса поверхности №4. Удаление ржавчины и окислов. Создание декоративных контрастных поверхностей. Обычная очистка.
Круги для обработки поверхностей (DSS) - однородная поверхность с умеренным давлением	Более прочная сетка по сравнению с кругами для очистки / кругами для отделки	Более агрессивная резка, более прочные, чем круги для очистки и окончательной обработки. Идеально подходит для удаления ржавчины и краски, а также для выравнивания.	Удаление ржавчины и краски. Создание грубых декоративных поверхностей. Выравнивание до высокой степени. Обычная очистка.
Круги для обработки металлов (DMA) - выравнивание и окончательная обработка	Самые прочные связующие смолы. Плотная, очень прочная сетка. Зернистость из оксида алюминия высшего и среднего качества. Однородное распределение и фиксация зерна	Эластичная и долговечная конструкция. Может использоваться для снятия мелких заусенцев. Дает однородную поверхность отчетливо матового декоративного оттенка.	Выравнивание и приведение до класса поверхности №3 или №4. Дает однородный внешний вид, необходимый при декоративной обработке. Подготовка поверхности к шлифовке или полировке. Для выравнивания и окончательной обработки.
Круги V442 - XHD (DBS) сильное давление и высокие скорости	Закрытая сетка, очень плотное изделие. Дает более высокий темп резки при том, что поверхность получается более качественной.	Превосходные эксплуатационные характеристики. Большой срок службы.	Превосходные эксплуатационные характеристики. Долговечность при обработке титана. Полировка посуды из нержавеющей стали, клюшек для игры в гольф и компьютерных деталей. Обычное снятие заусенцев. Используется в случаях, когда срок эксплуатации круга очень важен.
Круги серии 1000 (D1*S/A) обычное снятие заусенцев, выравнивание и окончательная обработка	Формула, дающая стойкость к засаливанию и устойчивость к перегреву. Водостойкая и немагнитная. Плотная конструкция сетки (плотность 9). Более открытая конструкция сетки (плотность 6)	Используется для сухой или влажной обработки, а также с применением масла. Не загрязняет поверхность детали. Долговечность и стабильные результаты высокого качества. Начальный этап при снятии заусенцев, выравнивании, полировке и окончательной обработке. Устойчивость к засаливанию, резка без нагрева в случаях снятия мелких заусенцев.	Обычное снятие заусенцев. Выравнивание царапин от абразивов с Распределением. Полировка посуды из нержавеющей стали, клюшек для игры в гольф и компьютерных деталей. Снятие заусенцев и обработка сложных форм. Бесцентровая полировка. Полировка стекла. Выборка радиусов.
Круги серии 2000 (D2*S/A) снятие заусенцев с металлов, чувствительных к нагреву	Улучшенная система связующей смолы. Податливая и гибкая.	Снятие мелких заусенцев и обработка экзотических поверхностей. Устойчивость к загрязнениям. Удаляет эффект перешлифовки или выдалбливания на изделиях из титана, таких как протезы и лопасти аэрокосмических турбин. Резка без нагрева в случаях, когда выделение тепла следует свести к минимуму.	Легкая обработка и отделка экзотических сплавов. Обработка теплочувствительных материалов
Круги серии 4000 (D4*S/A) Снятие крупных заусенцев	Улучшенная система связующей смолы. Высококачественная синтетическая сетка. Устойчивость к засаливанию и нагреву. Абразивное зерно высшего качества.	Быстрое резание - используется как для влажной, так и для сухой обработки. Более равномерная поверхность, лучшее качество работы. Долговечность при удалении крупных заусенцев, обработке краев и удалении швов от формы на экзотических металлах.	Выбирается в случаях, когда важнее всего сохранить края и форму. Идеально подходит для снятия крупных заусенцев, обработки краев и удаления швов от формы на металлах, имеющих острые, узкие участки.



Витые круги

ВЫБОР СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ИЗДЕЛИЯ

Витые круги всегда должны вращаться в направлении, указанном стрелкой, нанесенной на боковой стороне каждого круга.

Тип	Область применения	Специфическое применение	Спецификация	Рекомендуется
Витой	Очистка	Обычная очистка /удаление ржавчины, окислов, коррозии, обесцвечивания; скорость до 6000 об/мин, трубная резьба, машинные детали, Литьё пластмассовые детали	1 6AM, 1 8AM	11-32 м/с / 2200-6000 об/мин.
	Снятие заусенцев	Удаление средних и крупных заусенцев / снятие заусенцев с деталей, отлитых под давлением / выравнивание царапин после обработки шлифшкуркой	1-9SF	28-41 м/с / 5500-8000 об/мин.
	Выравнивание	Разглаживание швов от формы / полировка сварочных швов / детали машин	1-7SF	28-41 м/с / 5500-8000 об/мин.
	Окончательная обработка	Матирование / косметическая обработка / обработка щеткой	1-7SF	2 - 15 м/с / 500-3000 об/мин.

Тестирование может показать, что для определенных действий может оказаться желательным уменьшение или увеличение скорости. Никогда не превышайте макс. об/мин для данного круга.



ВЫПУСКАЕМАЯ НОМЕНКЛАТУРА ВИТЫХ КРУГОВ

Код изделия	Код изделия	150 x T x 25,4 мм	200 x T x 76,2 мм	250 x T x 127 мм	300 x T x 127 мм
-------------	-------------	-------------------	-------------------	------------------	------------------

Чтобы получить более подробную информацию, пожалуйста, свяжитесь с вашим местным торговым представителем

Круги из карбида кремния		C	M	F	VF	C	M	F	VF	C	M	F	VF	C	M	F	VF	
DCS	Чистка и окончательная обработка Карбид кремния		●	●			●	●			●	●			●	●		
DSS	Окончательная обработка поверхности Карбид кремния	●	◐			◐	◐			◐	◐			◐	◐			
D16S	Серия 1000 d6 Карбид кремния		●	●	◐		●	●	◐		◐	◐	◐		◐	◐	◐	
D17S	Serie 1000 d7 S/C		●	●	◐		●	●	◐		◐	◐	◐		◐	◐	◐	
DBS	V442-XHD Карбид кремния			●			●					◐					◐	
D18S	Серия 1000 d8 Карбид кремния		●	●	◐		●	●	◐		◐	●	◐		◐	●	◐	
D19S	Серия 1000 d9 Карбид кремния		◐	●			●	●			◐	●			◐	●		
D26S	Серия 2000 d6 Карбид кремния			●				◐				◐					◐	
D27S	Серия 2000 d7 Карбид кремния			◐				◐				◐					◐	
D28S	Серия 2000 d8 Карбид кремния			●				●				◐					◐	
D48S	Серия 4000 d8 Карбид кремния			●				●				◐					◐	
D49S	Серия 4000 d9 Карбид кремния			●				●				◐					◐	
Круги из оксида алюминия		C	M	F	VF	C	M	F	VF	C	M	F	VF	C	M	F	VF	
DSA	Окончательная обработка поверхности Оксид алюминия		◐				◐				◐				◐			
DMA	Окончательная обработка металла d5 Оксид алюминия		◐				●				◐				◐			
D16A	Серия 1000 d6 Оксид алюминия		◐	◐			◐	◐			◐	◐			◐	◐		
D17A	Серия 1000 d7 Оксид алюминия		◐	◐			◐	◐			◐	◐			◐	◐		
D18A	Серия 1000 d8 Оксид алюминия		◐	◐			●	◐			◐	◐			◐	◐		
D48A	Серия 4000 d8 Оксид алюминия		●				●				◐				◐			

- Выпускается в Flexovit Conversion в Европе (толщина от 10 до 600 мм)
- ◐ Можно получить по заказу (толщина от 13 до 600 мм) - если нужен диаметр более 300 мм, проконсультируйтесь с вашим местным торговым представителем

C: Грубое M: Среднее F: Тонкое VF: Очень тонкое

**Нетканый
абразивный
материал
Flexbrite**

**Диски для
обработки
полов**





Диски для обработки полов

Flexovit Flexbrite предлагает широкий выбор дисков для обработки полов от дисков для зачистки до дисков для наведения зеркального блеска. Обдирочные и зачистные диски для начальных операций Flexovit Flexbrite позволяют удалить загрязнения и жир с поверхности полов перед дальнейшим нанесением защитных покрытий или полировкой.

Черный-Супер Обдирка – JF178

Толстый диск. Агрессивное резание. Прочный и стойкий, для влажной обдирки

Зеленый-Супер Зачистка – JF180

Диск для высоконагруженных операций, удаляющий самые сильные царапины в сильнозагрязненных активно используемых зонах

Синий-Супер Чистка – JF181

Для обычной зачистки или сложных работ по удалению сложных напылений, шлифовки и полировки. Предназначены для получения устойчивых характеристик и достижения зеркального глянца

Бежевый – JF177

Для шлифовки и полировки, хорошо подходит для активно используемых зон

Красный-Полировка – JF176

Обычно используется в случаях, когда желательно получить очень глянцевую поверхность при сухой или влажной шлифовке. Также может использоваться для легкой очистки

Белый-Супер Глянец – JF175

Неабразивный полировальный / шлифовальный диск, используемый при сухой обработке или обработке в мелком тумане для получения зеркального глянцевого блеска.

Диски

ТОЛСТЫЕ ДИСКИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Диаметр (мм)	Абразив	Цвет	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
406	Оксид алюминия	Черный	JF178	5	63642586356	3157625597259
	Оксид алюминия	Синий	JF181	5	63642586357	3157625597266
	Оксид алюминия	Бежевый	JF177	5	63642586358	3157625597273
	Оксид алюминия	Зеленый	JF180	5	63642586359	3157625597297
	Оксид алюминия	Красный	JF176	5	63642586360	3157625597303
	Нет	Белый	JF175	5	63642586362	3157625597327

ТОНКИЕ ДИСКИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Диаметр (мм)	Абразив	Цвет	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
406	Оксид алюминия	Черный	JU014	10	63642586364	3157625597334
	Оксид алюминия	Зеленый	JF068	10	63642586365	3157625597341
	Оксид алюминия	Бежевый	JF040	10	63642586366	3157625597358
	Нет	Белый	JF175	10	63642586367	3157625597365

Принадлежности для шлифшкурки и изделий Flexbrite



Принадлежности
для шлифшкурки
Принадлежности Flexbrite



Принадлежности для шлифшкурки

ШЛИФКИ



БУМАЖНЫЕ ДИСКИ - M8 + 5/16
БЫСТРОСМЕННЫЕ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
125	1	69957384732	3157625644113



БУМАЖНЫЕ ДИСКИ - M8 + 5/16
БЫСТРОСМЕННЫЕ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
150	1	63642584837	3157625581968



БУМАЖНЫЕ ДИСКИ - M8 + 5/16
БЫСТРОСМЕННЫЕ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
150	1	63642584843	3157625581982



БУМАЖНЫЕ ДИСКИ - M14
БЫСТРОСМЕННЫЕ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
150	1	63642584846	3157625581999

ФИБРОВЫЕ ДИСКИ - (СОЕДИНЕНИЕ M14)

Диаметр (мм)	Тип материала изделия	Плотность	Количество	Артикул	Штрих-код
115	Нейлон	Средняя	5	69957382815	3157625620667
	Нейлон	Твердая	5	69957382818	3157625620698
	Резина с воздушным охлаждением	Твердая	1	69957382821	3157625620728
125	Нейлон	Средняя	5	69957382816	3157625620674
	Нейлон	Твердая	5	69957382819	3157625620704
	Резина с воздушным охлаждением	Твердая	1	69957382823	3157625620735
180	Нейлон	Средняя	5	69957382817	3157625620681
	Нейлон	Твердая	5	69957382820	3157625620711
	Резина с воздушным охлаждением	Твердая	1	69957382824	3157625620742

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ - BU SL2

шлифки

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
25	1	63642562235	3157625598867
38	1	63642562238	3157625598881
50	1	63642562241	3157625598904
75	1	63642562246	3157625598928



БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ - BU SL3 шлифки

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
25	1	63642562236	3157625598874
38	1	63642562239	3157625598898
50	1	63642562244	3157625598911
75	1	63642562247	3157625598935

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ - BU SL3 СИНИЙ НЕЙЛОНОВЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
75	1	63642568065	3157625581906

Сердечники

СПИРАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ

Размеры (мм) D x W x S	Количество	Артикул	Штрих-код
10 x 20 x 6	5	63642562526	3157625597716
12 x 25 x 6	5	63642562528	3157625597815
15 x 30 x 6	5	63642562530	3157625597822
19 x 25 x 6	5	63642562531	3157625597839
22 x 20 x 6	5	63642562532	3157625597846
25 x 25 x 6	5	63642562533	3157625597853
30 x 20 x 6	5	63642562534	3157625597877
30 x 30 x 6	5	63642562535	3157625597884
38 x 25 x 6	5	63642562536	3157625597891
45 x 30 x 6	5	63642562537	3157625597907
51 x 25 x 6	5	63642562538	3157625597914
60 x 30 x 6	5	63642562539	3157625597921

КАРАНДАШИ - ZPE ZSPI

Размеры (мм) Ва x L x В	Сердечник	Количество	Артикул	Штрих-код
3.2 x 19 x 6	CRM4	1	63642562516	3157625599987
3.2 x 25 x 6	CRM5	1	63642562517	3157625599994
4.8 x 19 x 6	CRM6	1	63642562518	3157625600003
4.8 x 25 x 6	CRM7	1	63642562519	3157625600027
4.8 x 38 x 6	CRM8	1	63642556513	3157625599727

Принадлежности
для шлифшкурки
и изделий Flexbrite



Принадлежности Flexbrite

Шлифки

ДИСКИ ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ - СОЕДИНЕНИЕ M14

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
115	1	69957382846	3157625621084
125	1	69957382841	3157625621046
178	1	69957382844	3157625621077

ДЕРЖАТЕЛЬ FLEXVIEW И РЕЗЬБА

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
115	5	07660705168	3157626376297

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ - BU SL2

шлифки

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
50	1	63642562241	3157625598904
75	1	63642562246	3157625598928

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ - BU SL3

шлифки

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
50	1	63642562244	3157625598911
75	1	63642562247	3157625598935

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ - BU SL3

СИНИЙ НЕЙЛОНОВЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ

Диаметр (мм)	Количество	Артикул	Штрих-код
75	1	63642568065	3157625581906

БЫСТРОСМЕННЫЕ ДИСКИ - BU SL4

шлифки

Диаметр (мм)	Код	Количество	Артикул	Штрих-код
100	R4101	1	63642586196	3157625595835

Сердечники

ДИСКИ FLEXCLEAN

ПЛЮС НАБОРЫ ШАЙБ ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ 12 ММ, ШИРИНА ДИСКА 13 ММ

Диаметр (мм)	Диаметр стержня	Количество	Артикул	Штрих-код
до 150 мм	6 мм	1	7660707022	3157622826444
до 200 мм	8 мм	1	7660707023	3157622928193

ПРЕССОВАННЫЕ КРУГИ

ПЛЮС НАБОРЫ ШАЙБ (ДЕРЖАВКА 6 ММ)

Спецификация	Толщина	Размер отверстия	Количество	Артикул	Штрих-код
M 3-6	до 6 мм	6 мм	1	63642586234	3157625596153
M 3 L 6	от 6 мм до 12 мм	3-6 мм	1	63642586236	3157625596177
M 22 EXL 6	12 мм до 25 мм	13 мм	1	63642586239	3157625596184